

フレックスハウス 共通仕様書

注) 特記なき場合は本仕様書に基づくこと。  
なお、疑義ある場合は協議の上決定変更する。

1 使用材料

膜 材 (外膜)	ウルトラマックス タイプ C (Ⅲ)	材料認定番号: MMEM-9035 (材料)	
	(色: 未定)	防火認定番号: UW-9018	
鋼材	STK400, STKR400, SS400 KMAG-H400-K (認定番号: MSTL-0536)		
溶接	特記なき場合は隅肉溶接とする		
普通ボルト	中ボルト (材料区分: 鋼/強度区分4. 8T) 1種N、Uナット、2W / ユニクロめっき品		
高力ボルト	F8T/溶融亜鉛めっき品 ※大臣認定品とする		
アンカー	主架構材用アンカーボルト SS400 間柱材用アンカーボルト SS400		
	スソ止め部 オールプラグ (SPS-6×35S) その他		同等品
コンクリート	FC-18N/mm <sup>2</sup> (4週強度)		
鉄筋	SD295		

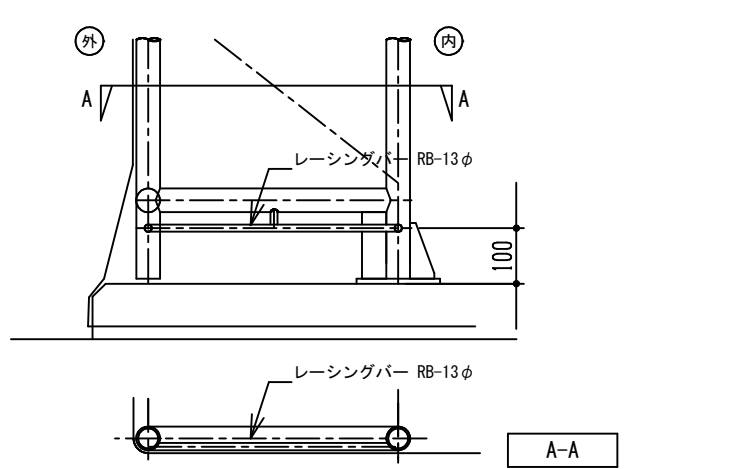
2 塗 装

素地調整	揮発油ぶき (シンナー脱脂) 後、からぶき
下 塗	変性アルキド樹脂下塗り塗料 目標塗膜厚 30μ
上 塗	アクリル変性アルキド樹脂塗料 目標塗膜厚 20μ
塗装 色	日本塗料工業会 2015年度 H15-20B (太陽ブラウン)
めっき仕上	L-45×45×3 高耐食性溶融めっき品

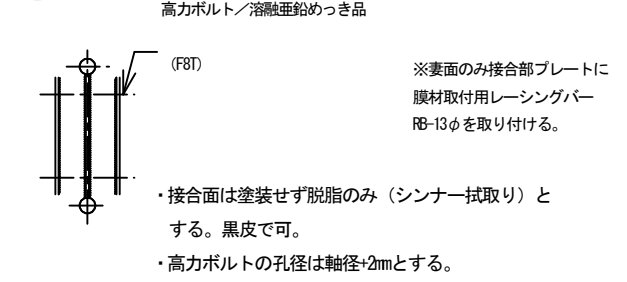
3 ベースプレート

アンカーボルト (主架構材用) (間柱材用)	M16	21φ	SS400、二重ナット
		水抜き穴 10φ	
柱材の回りは全周隅肉溶接とする。			

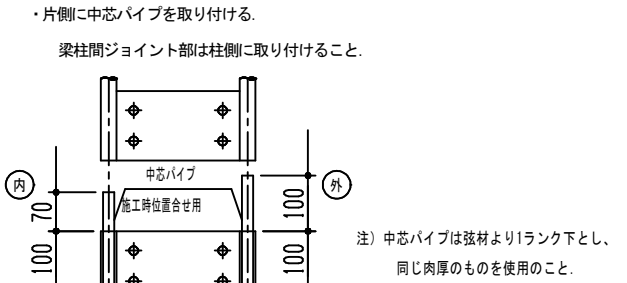
4 妻面膜材用引込みレーシングパイプ



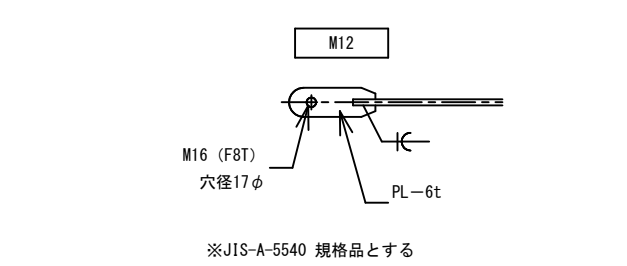
5 高力ボルト接合部



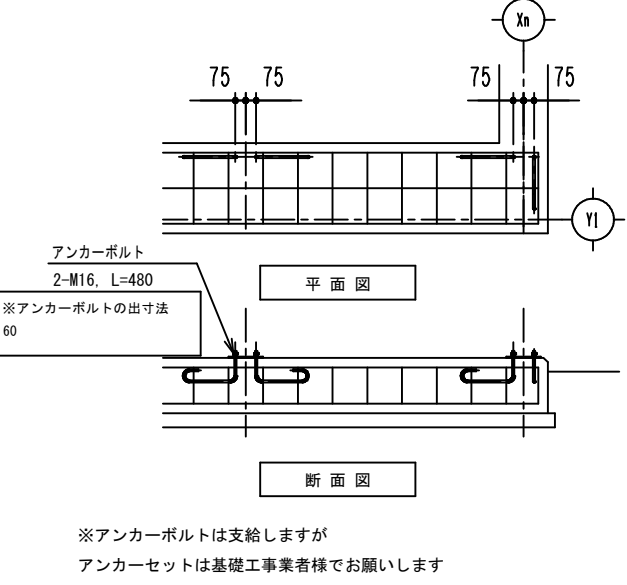
6 梁間、梁柱間ジョイント部 (全て共通)



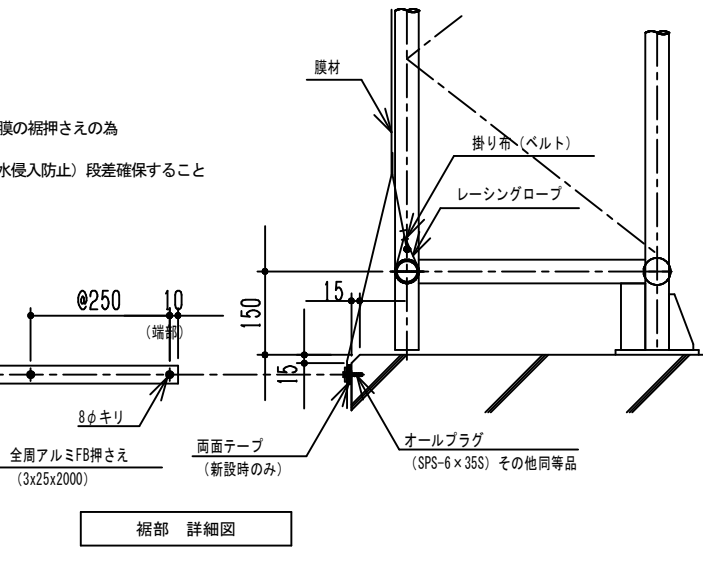
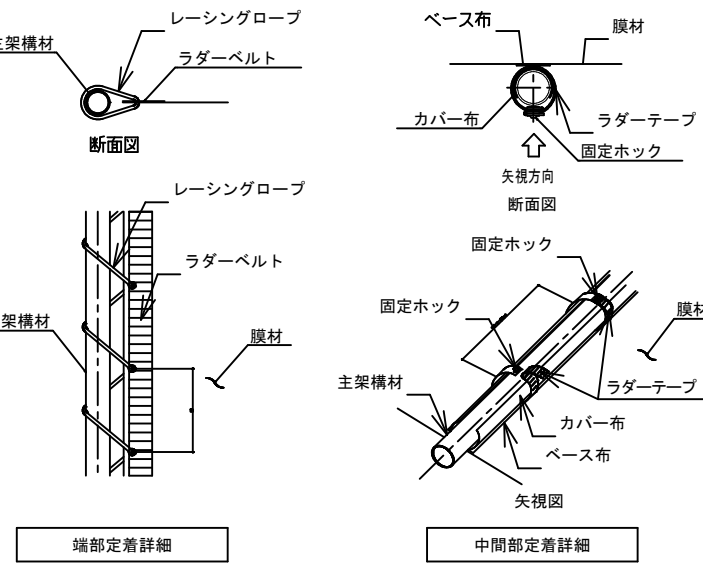
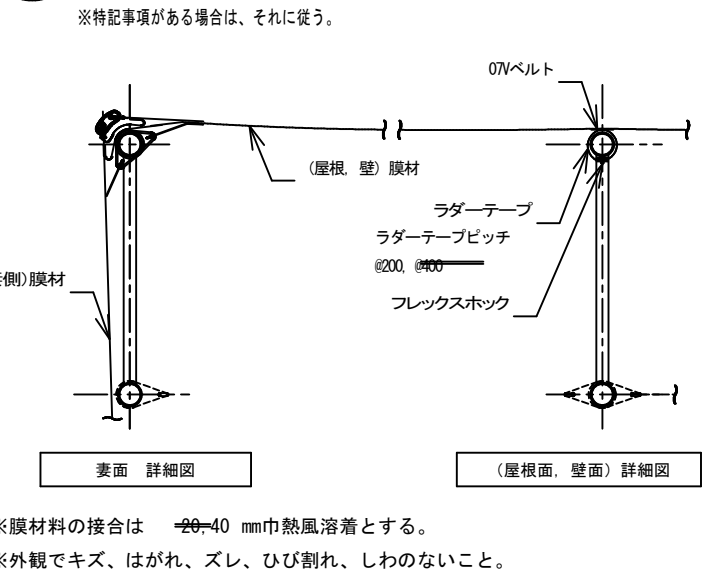
7 ブレース



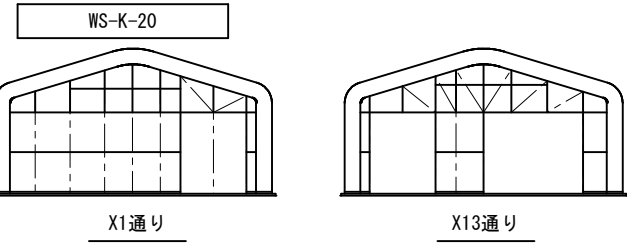
8 主架構材アンカーボルト納まり



9 膜材仕様について



10 妻面レーシング位置 ( — 部)



・本詳細図に示されない部分は従来のFX標準製作図等に準ずる。

コンクリート工事仕様

1. 一般事項

種類普通コンクリート（レディーミクストコンクリート：JIS A 5308）  
設計基準強度18N/mm2  
耐久設計基準強度短期  
品質基準強度18N/mm2  
粗骨材砕石  
細骨材砂

2. 試験

試験の回数は、各層毎またはコンクリート量約150m<sup>3</sup>毎に1回とし  
試験体の回数は1回につき3個とする。  
1週、4週強度試験を行う。

3. 土間コンクリート

設計基準強度18N/mm2

4. 塩分対策

必要

5. 温度補正

必要

6. 型枠

存置期間建設省告示第110号による。

7. 材料及び調合の条件

コンクリートの耐久性を確保するための材料及び調合の条件は、次による。  
  
(1) 単位水量の最大値は、185kg/m<sup>3</sup>とする。  
(2) 単位セメント量の最小値は、270kg/m<sup>3</sup>とする。  
(3) 水セメント比最大値は、普通ポルトランドセメント及び混合セメントのA種の場合は65%とし、高炉セメントB種の場合は60%とする。  
(4) AE剤、AE減水剤又は高性能AE減水剤を用いるコンクリートの所要空気量の目標値は、4.5%とする。  
(5) コンクリートに含まれる塩化物質は、塩化物イオン（Cl<sup>-</sup>）量で0.30kg/m<sup>3</sup>以下とする。  
(6) コンクリートは、アルカリ骨材反応を生じるおそれのないものとする。

8. 混和材料

(a) 混和材の使用量  
AE剤、AE減水剤又は高性能AE減水剤の使用量は、所定のスラブ及び空気量が得られるように定める。  
(b) 普通ポルトランドセメントを用いたコンクリートで、圧送が困難な場合には、フライアッシュⅠ種又はⅡ種を混合することができる。ただし、この場合は、単位セメント量を減じない。  
(c) 普通ポルトランドセメントを用いたコンクリートで、水セメント比の制限等により、強度上必要なセメント量を超えてセメントを使用する場合は、その超えた部分を、セメント全量の10%の範囲で、フライアッシュⅡ種に置き換えることができる。

9. 養生

【養生温度】  
  
(a) 寒冷期においては、コンクリートを冷気から保護し、打込み後は5日間以上は、コンクリート温度を2℃以上に保つ。  
(b) コンクリート打込み後、初期冷害を受けるおそれがある場合は、初期養生を行う。（公共建築工事標準仕様書に従う）  
(c) コンクリート打込み後、セメントの水和熱により部材断面の中心部温度が外気温より25℃以上高くなるおそれがある場合は、急激に冷却しないよう保温等の養生を行う。

【表面の乾燥防止】

打込み後のコンクリートは、普通ポルトランドセメントで5日間以上、散水その他の方法で保湿に保つ。

【振動及び外力からの保護】

硬化初期のコンクリートが、有害な振動や外力による悪影響を受けないようにする。

10. 試験方法

試験項目	試験方法
スラブ	JIS A 1101（コンクリートのスラブ試験方法）
空気量	JIS A 1128（フレッシュコンクリートの空気量の圧力による試験方法-空気室圧力方法）
塩化物量	（財）国土開発技術研究センターの技術評価を受けた塩化物量測定器により、試験値は同一試料における3回の測定の平均値とする。

  
※その他はJASS5（2009）の規定に従う

鉄筋の定着

鉄筋の種類	コンクリート設計基準強度(N/mm2)	重ね継手の長さ(L <sub>1</sub> )	定着の長さ		
			一般(L <sub>2</sub> )	下端筋(L <sub>3</sub> )	
				小梁	床スラブ 屋根スラブ
SD295  (JIS G 3112)	18	45d または 35d フックつき	40d または 30d フックつき	25d または 15d フックつき	10d かつ 150mm以上
	21 24 27	40d または 30d フックつき	35d または 25d フックつき		
	30 以上	35d または 25d フックつき	30d または 20d フックつき		

注)  
・末端のフックは 定着及び重ね継手の長さには含まない。  
・dは鉄筋の呼び名とする。  
・L<sub>2</sub>は割裂破壊のおそれのない箇所への定着長さを示す。  
・耐圧スラブの下端筋及びこれを受ける小梁の定着長さは一般定着（L<sub>2</sub>）とする。  
・直径の異なる鉄筋の重ね継手の長さは細いほうの鉄筋の呼び名dに依る。

鉄筋の継手要領

・継手位置は柱、梁、スラブの継手要領図により応力の小さい位置に設けること

・相隣りあった材の継手は下表による。

フックのある場合	
フックのない場合	
圧接の場合 a≧400mm	

注) 機械式継手の場合は構造図による。

鉄筋のかぶり厚さ

基準かぶり厚さ		最小かぶり厚さ	
コンクリートの種類		普通コンクリート	
構造部分の種別			
土に接しない部分	床スラブ、屋根スラブ、耐力壁以外の壁	屋 仕上がりあり 外 仕上がりなし	20 30
	柱 梁 耐力壁	屋 仕上がりあり 内 仕上がりなし	30 30
		屋 仕上がりあり 外 仕上がりなし	30 40
		擁 壁	40
	土に接する部分	柱・はり・床スラブ・耐力壁	40
基礎・擁壁		60	
煙突など高熱を受ける部分		60	

・かぶり厚さの最小値は公共建築協会「公共建築工事標準仕様書」による。

鉄骨工事

1. 使用材料

鋼材

種別	材質	使用場所	備考
鋼管	STK400	架構全般	JIS G 3444
角形鋼管	STKR400	間柱・胴縁・束材	JIS G 3466
形鋼・鋼板	SS400	継材	JIS G 3101
ブレース	SNR400B	ブレース	JIS A 5540
形鋼 (L-45×45×3)	KMAG-H400-K	横継材	認定番号MSTL-0536

高力ボルト

	ボルトの材質	呼び径	備考
●	F8T	M16	大臣認定品

アンカーボルト・中ボルト

	種別	材質	呼び径	備考
●	アンカーボルト	SS400	M16	JIS G 3101

鉄骨の溶接要領

t	1.6	1.9	2.3	2.8	3.2	4.5
S	2	3	3	4	4.5	6

t	6	9	12	16
S	6	7	9	12

・t はt1, t2の薄い方とする

1) 鋼管溶接

鋼管（角鋼）と鋼管の基準溶接サイズ（溶接方法=手溶接、炭酸ガス半自動溶接）

2) プレート部隅肉溶接

相馬康典建築設計事務所  
一般建築士事務所 栃木県知事登録A/第3638号  
〒329-3222 栃木県那須郡那須町大字寺子丙81-12  
TEL 090-4398-1943

一級建築士 大臣登録 第367608号  
相馬 康典

特記事項

工事名

R7除去土壌等集約地分別ヤード新築工事

図面

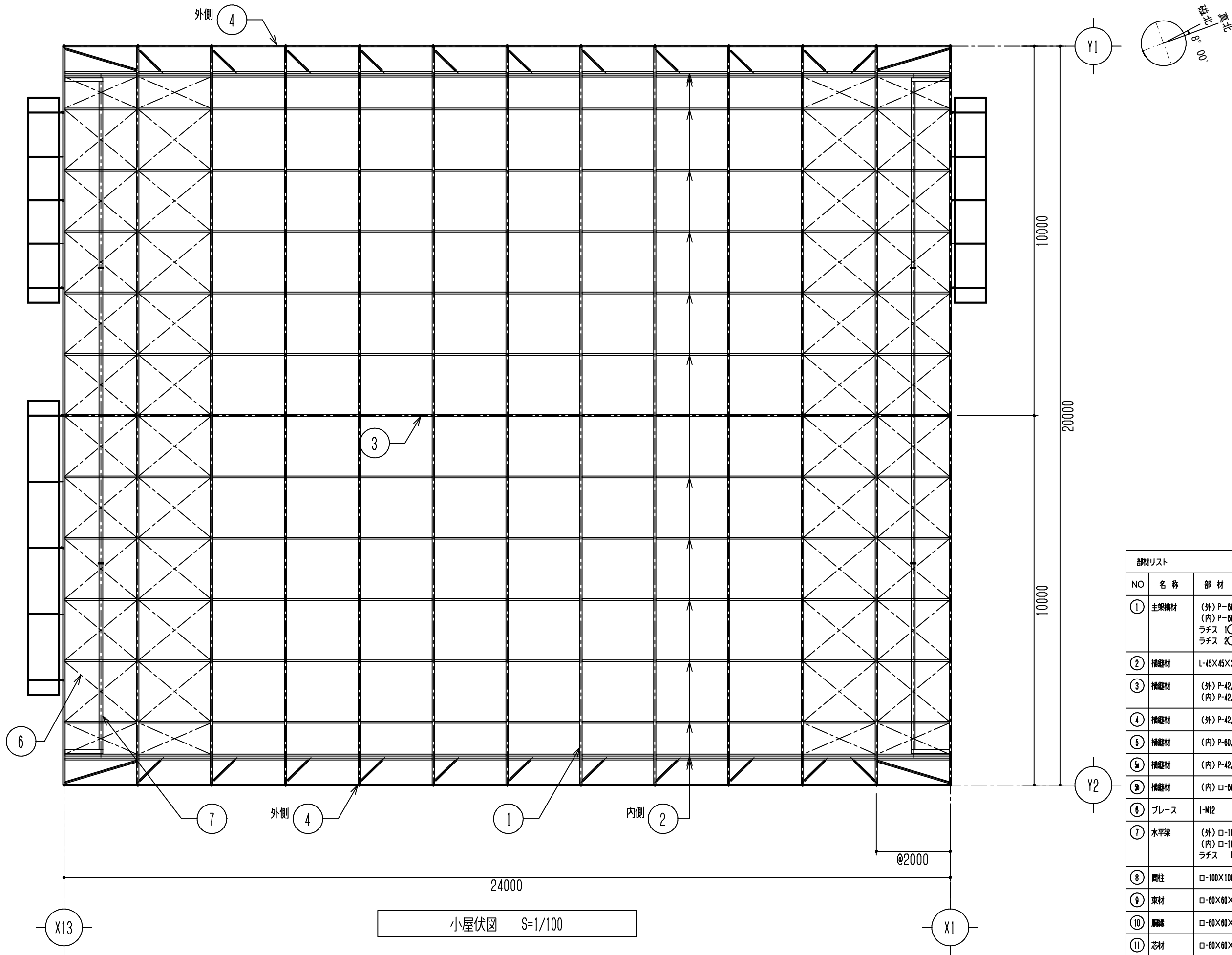
R C造、S造標準図

SCALE  
S=NS (A3)

DATE  
R7.12.01

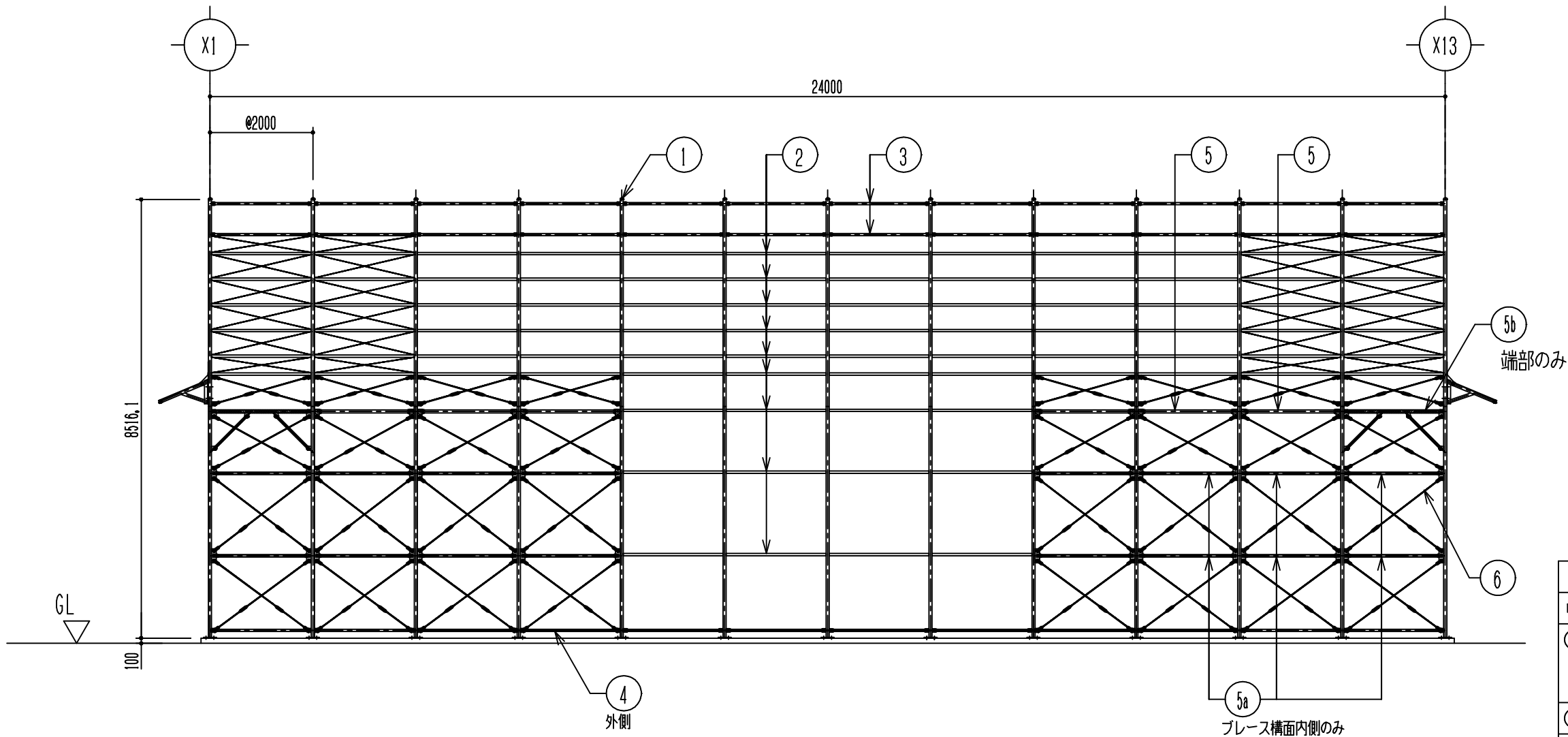
NO.

S - 02



部材リスト WS-K-20			
NO	名 称	部 材	材 質
①	主架構材	(外) P-60, 5φ×2, 3t D=750 (内) P-60, 5φ×2, 3t ラチス 1φ-27, 2φ×2, 3t θ=30° ラチス 2φ-27, 2φ×1, 9t θ=45°	STK400 STK400 STK400 STK400
②	横継材	L-45×45×3t	KMG-H400-I
③	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t (内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400 STK400
④	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤	横継材	(内) P-60, 5φ×2, 3t	STK400
⑤a	横継材	(内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤b	横継材	(内) □-60×60×2, 3t	STKR400
⑥	プレート	1-M12	SNR400B
⑦	水平梁	(外) □-100×100×2, 3t D=1000 (内) □-100×100×2, 3t ラチス P-42, 7φ×2, 3t θ=45°	STKR400 STKR400 STK400
⑧	円柱	□-100×100×2, 3t	STKR400
⑨	束材	□-60×60×2, 3t	STKR400
⑩	脚縁	□-60×60×1, 6t	STKR400
⑪	芯材	□-60×60×1, 6t	STKR400

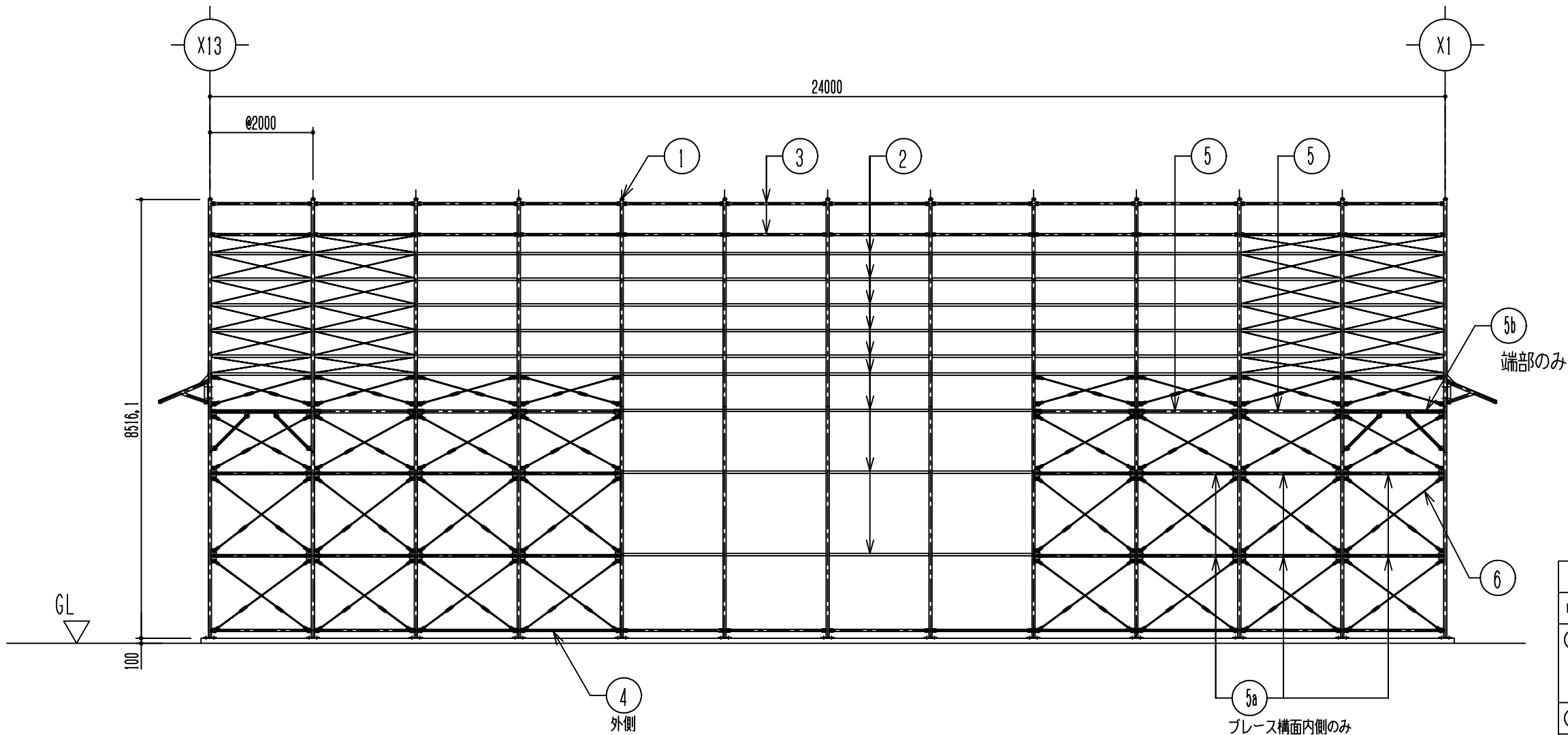
※L-45×45×3t (KMG-H400-I) はL-50×50×4t (SS400) に代用可とする。



軸組図 S=1/100 (Y1通り)

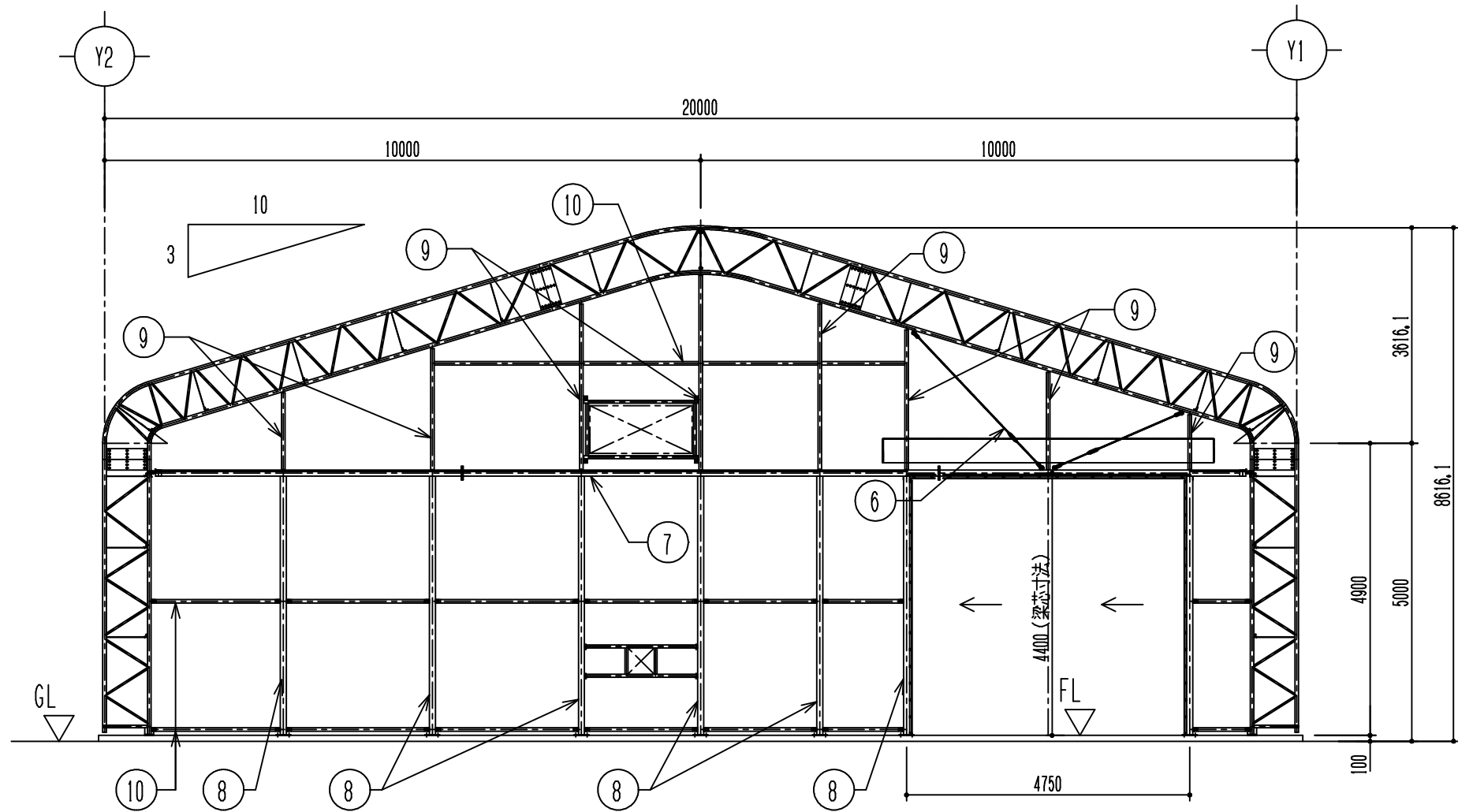
部材リスト WS-K-20			
NO	名 称	部 材	材 質
①	主架構材	(外) P-60, 5φ×2, 3t D=750 (内) P-60, 5φ×2, 3t ラチス 1φ-27, 2φ×2, 3t θ=30° ラチス 2φ-27, 2φ×1, 9t θ=45°	STK400 STK400 STK400 STK400
②	横継材	L-45×45×3t	KMG-H400-I
③	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t (内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400 STK400
④	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤	横継材	(内) P-60, 5φ×2, 3t	STK400
5a	横継材	(内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
5b	横継材	(内) □-60×60×2, 3t	STKR400
⑥	ブレース	I-W12	SNR400B
⑦	水平梁	(外) □-100×100×2, 3t D=1000 (内) □-100×100×2, 3t ラチス P-42, 7φ×2, 3t θ=45°	STKR400 STKR400 STK400
⑧	隅柱	□-100×100×2, 3t	STKR400
⑨	束材	□-60×60×2, 3t	STKR400
⑩	隅端	□-60×60×1, 6t	STKR400
⑪	芯材	□-60×60×1, 6t	STKR400

※L-45×45×3t (KMG-H400-I) はL-50×50×4t (SS400) に代用可とする。



部材リスト WS-K-20			
NO	名 称	部 材	材 質
①	主架構材	(外) P-60, 5φ×2, 3t D=750 (内) P-60, 5φ×2, 3t ラチス 1φ-27, 2φ×2, 3t θ=30° ラチス 2φ-27, 2φ×1, 9t θ=45°	STK400 STK400 STK400 STK400
②	横継材	L-45×45×3t	KMG-H400-I
③	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t (内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400 STK400
④	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤	横継材	(内) P-60, 5φ×2, 3t	STK400
5a	横継材	(内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
5b	横継材	(内) □-60×60×2, 3t	STKR400
⑥	ブレース	I-W12	SNR400B
⑦	水平梁	(外) □-100×100×2, 3t D=1000 (内) □-100×100×2, 3t ラチス P-42, 7φ×2, 3t θ=45°	STKR400 STKR400 STK400
⑧	隅柱	□-100×100×2, 3t	STKR400
⑨	束材	□-60×60×2, 3t	STKR400
⑩	隅端	□-60×60×1, 6t	STKR400
⑪	芯材	□-60×60×1, 6t	STKR400

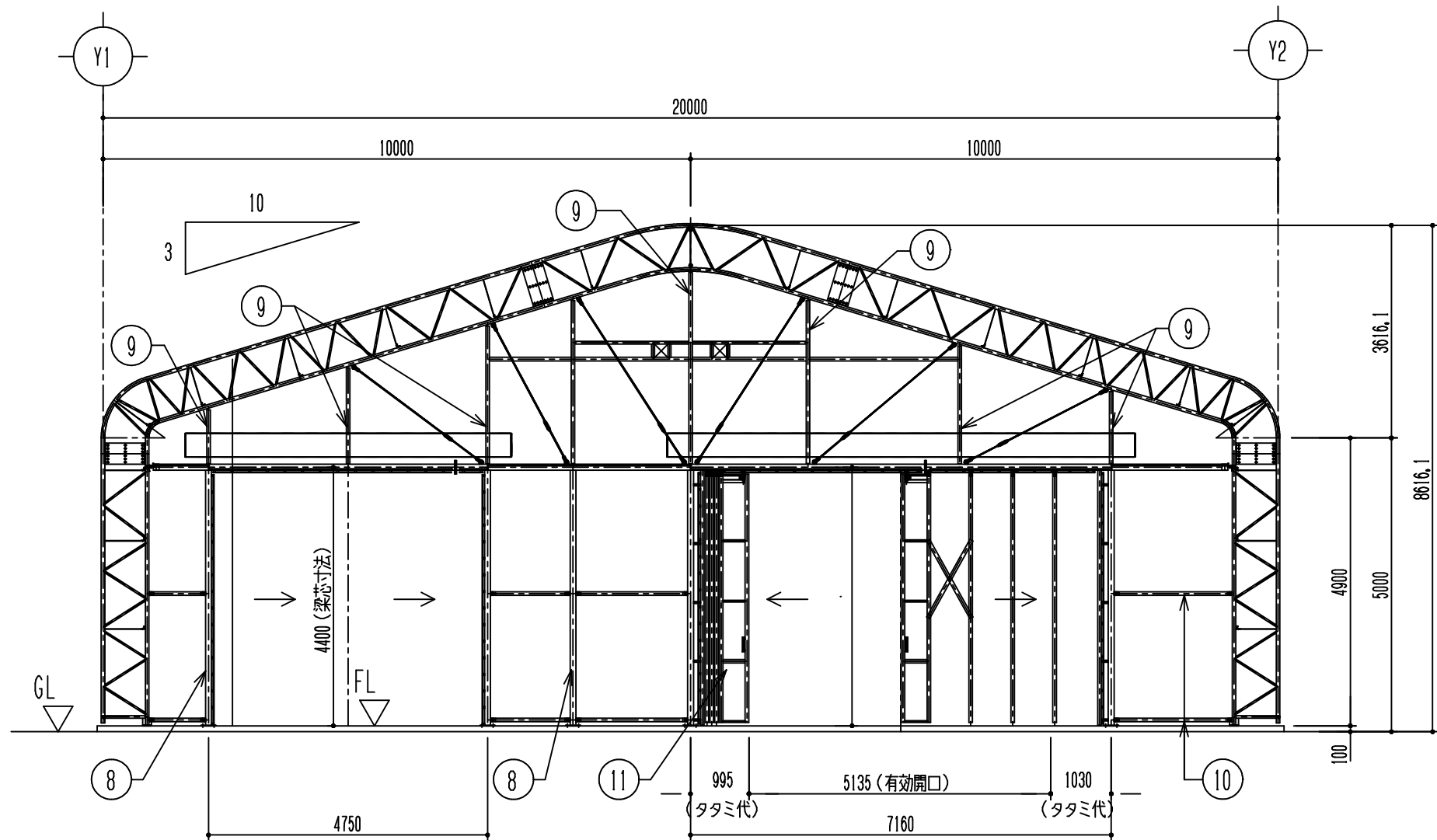
※L-45×45×3t (KMG-H400-I) はL-50×50×4t (SS400) に代用可とする。



軸組図 S=1/100 (X1通り)

部材リスト WS-K-20			
NO	名 称	部 材	材 質
①	主架構材	(外) P-60, 5φ×2, 3t D=750 (内) P-60, 5φ×2, 3t ラチス 1φ-27, 2φ×2, 3t θ=30° ラチス 2φ-27, 2φ×1, 9t θ=45°	STK400 STK400 STK400 STK400
②	横継材	L-45×45×3t	KMAG-H400-I
③	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t (内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400 STK400
④	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤	横継材	(内) P-60, 5φ×2, 3t	STK400
⑤a	横継材	(内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤b	横継材	(内) □-60×60×2, 3t	STKR400
⑥	ブレース	I-M12	SNR400B
⑦	水平梁	(外) □-100×100×2, 3t D=1000 (内) □-100×100×2, 3t ラチス P-42, 7φ×2, 3t θ=45°	STKR400 STKR400 STK400
⑧	間柱	□-100×100×2, 3t	STKR400
⑨	束材	□-60×60×2, 3t	STKR400
⑩	隅継	□-60×60×1, 6t	STKR400
⑪	芯材	□-60×60×1, 6t	STKR400

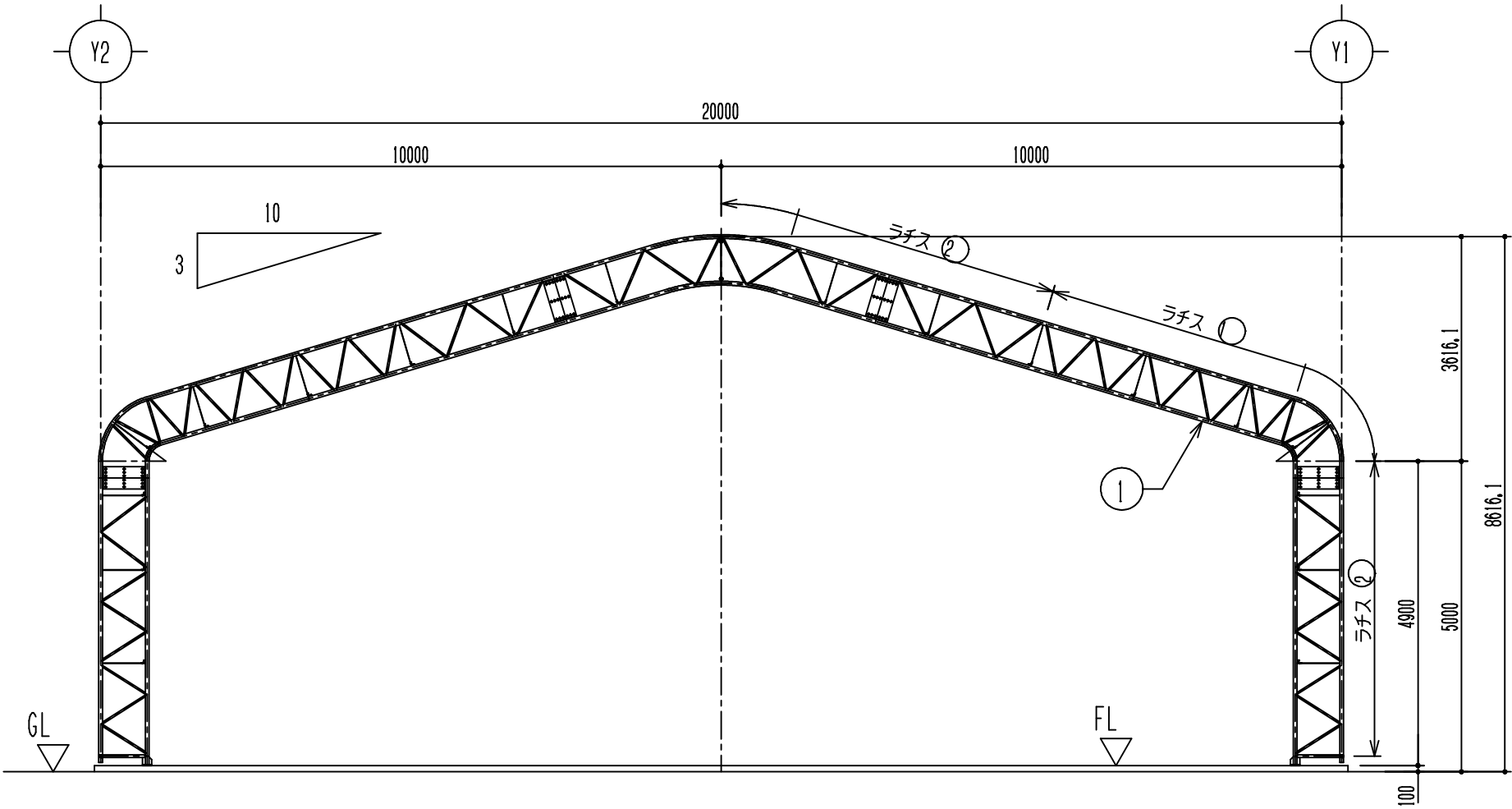
※L-45×45×3t (KMAG-H400-I) はL-50×50×4t (SS400) に代用可とする。



軸組図 S=1/100 (X13通り)

部材リスト WS-K-20			
NO	名 称	部 材	材 質
①	主架構材	(外) P-60, 5φ×2, 3t D=750 (内) P-60, 5φ×2, 3t ラチス 1φ-27, 2φ×2, 3t θ=30° ラチス 2φ-27, 2φ×1, 9t θ=45°	STK400 STK400 STK400 STK400
②	横継材	L-45×45×3t	KMAG-H400-K
③	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t (内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400 STK400
④	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤	横継材	(内) P-60, 5φ×2, 3t	STK400
⑤a	横継材	(内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤b	横継材	(内) □-60×60×2, 3t	STKR400
⑥	ブレース	I-M12	SNR400B
⑦	水平梁	(外) □-100×100×2, 3t D=1000 (内) □-100×100×2, 3t ラチス P-42, 7φ×2, 3t θ=45°	STKR400 STKR400 STK400
⑧	円柱	□-100×100×2, 3t	STKR400
⑨	束材	□-60×60×2, 3t	STKR400
⑩	脚端	□-60×60×1, 6t	STKR400
⑪	芯材	□-60×60×1, 6t	STKR400

※L-45×45×3t (KMAG-H400-K) はL-50×50×4t (SS400) に代用可とする。

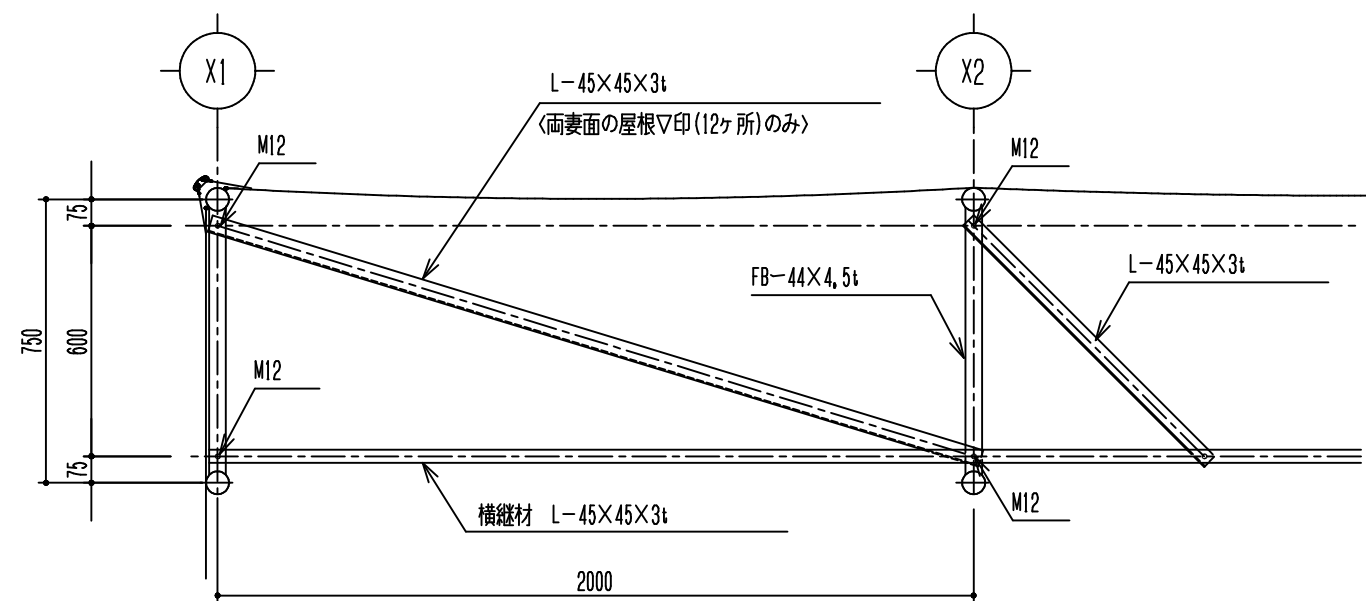


断面図 S=1/100 (X2~X12通り)

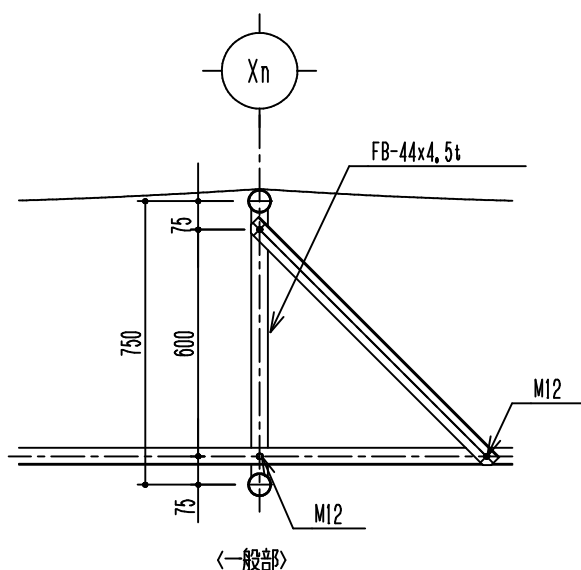
部材リスト WS-K-20			
NO	名 称	部 材	材 質
①	主架構材	(外) P-60, 5φ×2, 3t D=750 (内) P-60, 5φ×2, 3t ラチス 1C P-27, 2φ×2, 3t θ=30° ラチス 2C P-27, 2φ×1, 9t θ=45°	STK400 STK400 STK400 STK400
②	横継材	L-45×45×3t	KMG-H400-I
③	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t (内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400 STK400
④	横継材	(外) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤	横継材	(内) P-60, 5φ×2, 3t	STK400
⑤a	横継材	(内) P-42, 7φ×2, 3t	STK400
⑤b	横継材	(内) □-60×60×2, 3t	STKR400
⑥	ブレース	I-M12	SNR400B
⑦	水平梁	(外) □-100×100×2, 3t D=1000 (内) □-100×100×2, 3t ラチス P-42, 7φ×2, 3t θ=45°	STKR400 STKR400 STK400
⑧	隅柱	□-100×100×2, 3t	STKR400
⑨	束材	□-60×60×2, 3t	STKR400
⑩	脚端	□-60×60×1, 6t	STKR400
⑪	芯材	□-60×60×1, 6t	STKR400

※L-45×45×3t (KMG-H400-I) はL-50×50×4t (SS400) に代用可とする。

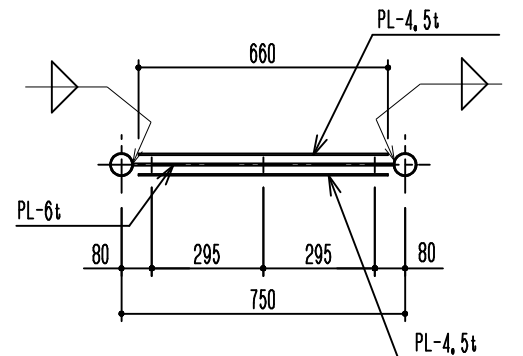




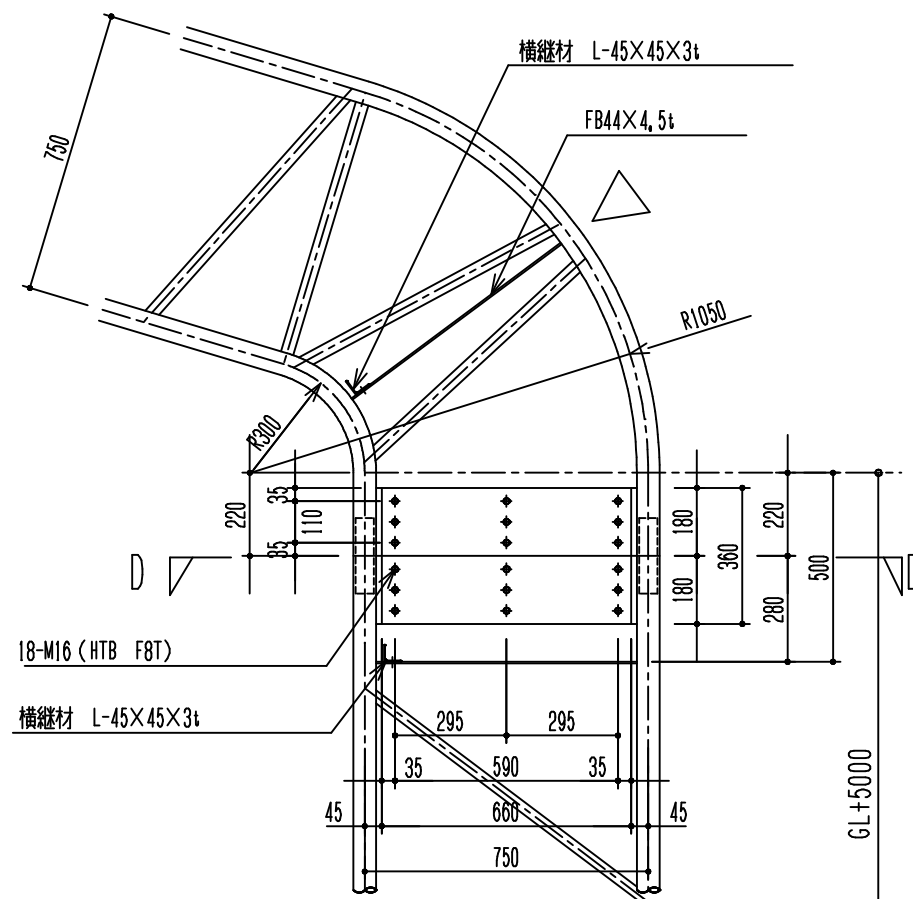
A-A 断面図 S=1/20



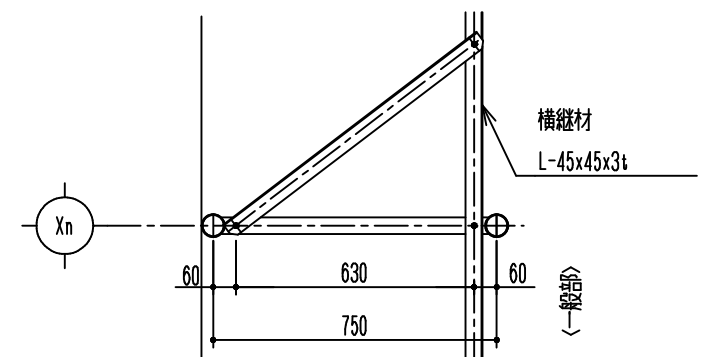
B-B 断面図 S=1/20



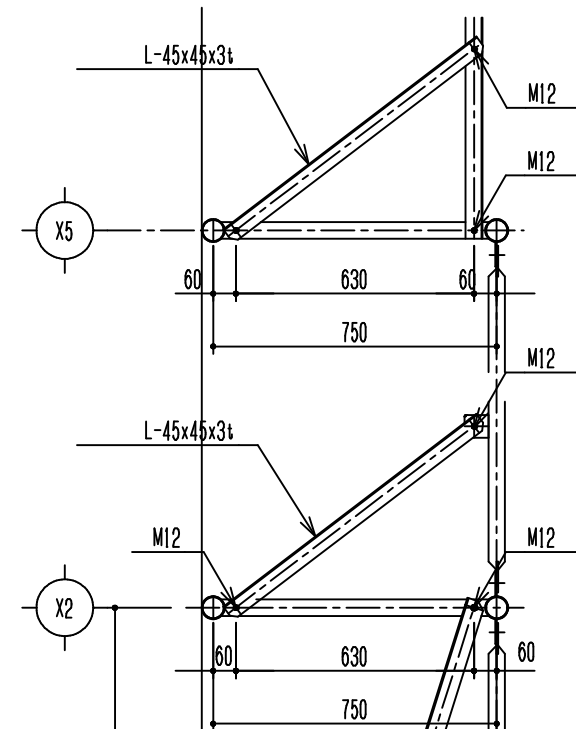
D-D 断面図 S=1/20



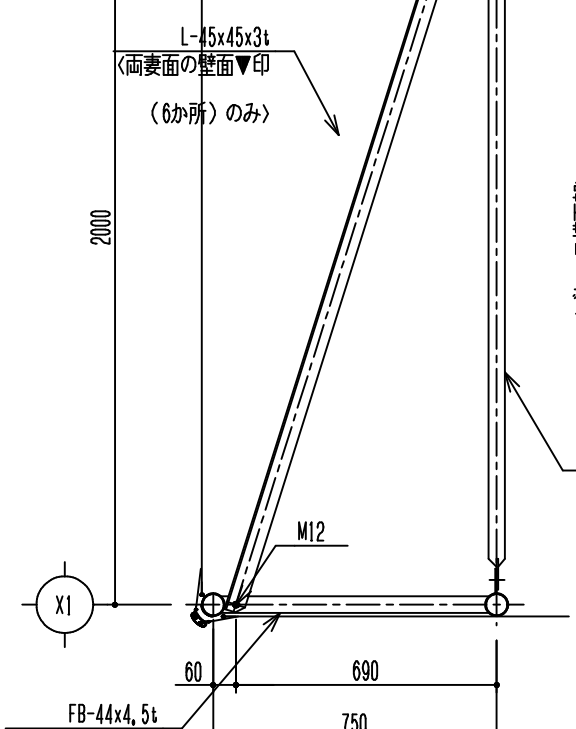
B 詳細図 S=1/20



Xn 断面図 S=1/20



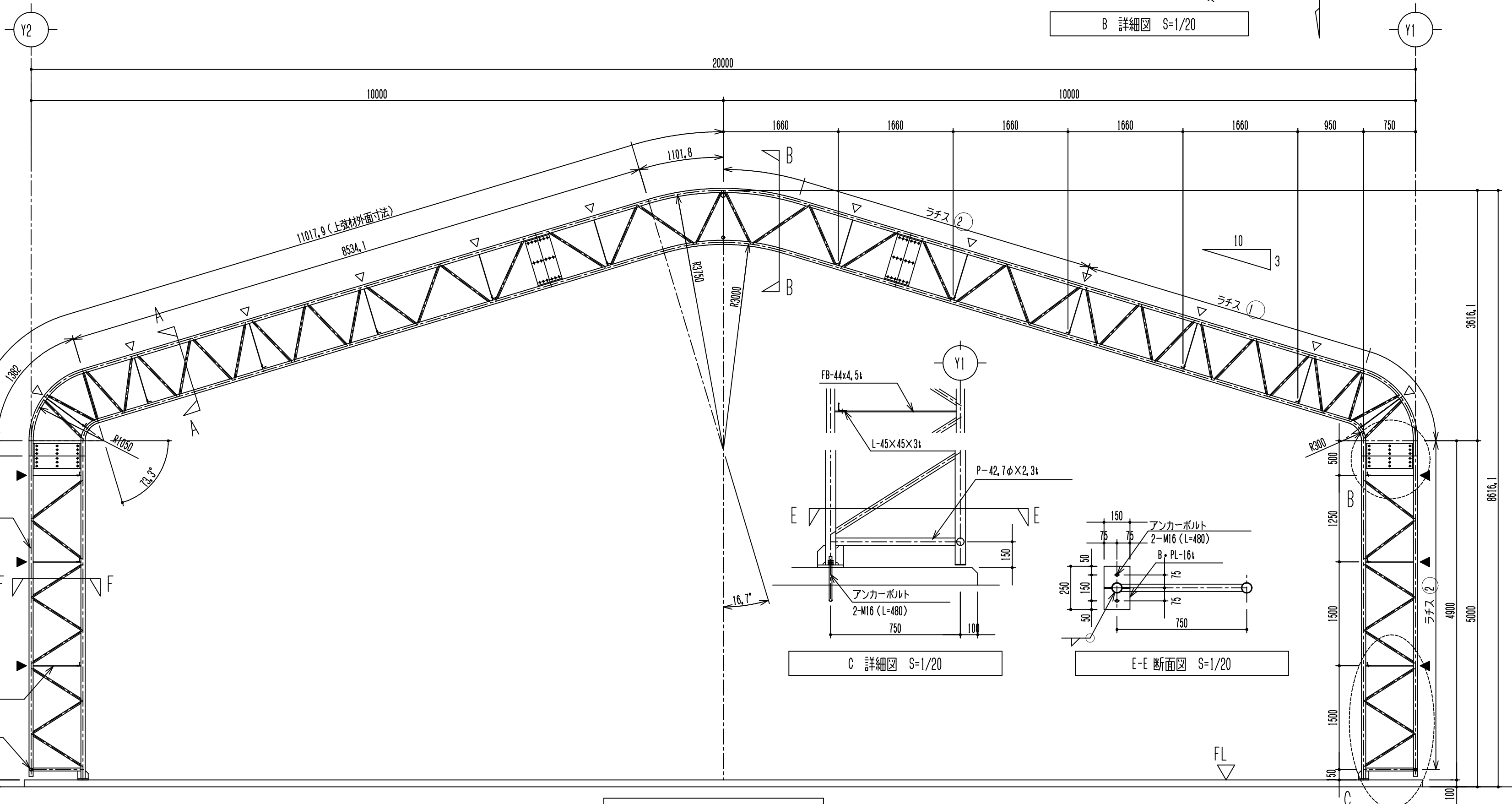
X5 断面図 S=1/20



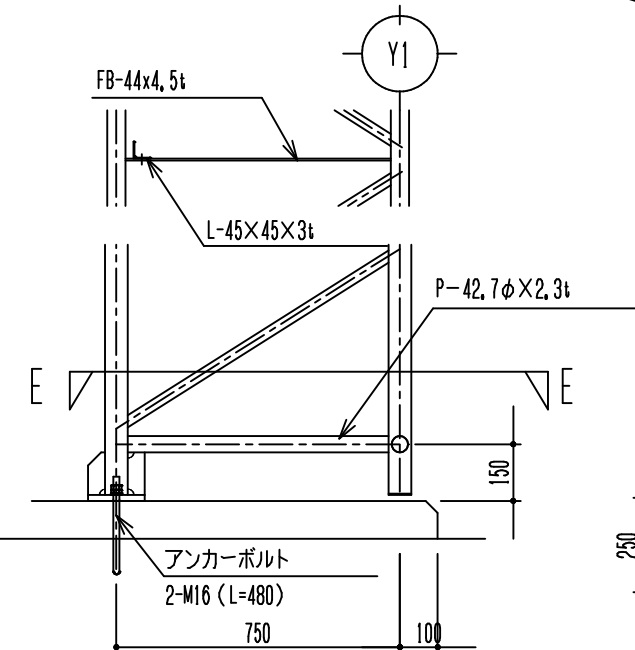
X2 断面図 S=1/20



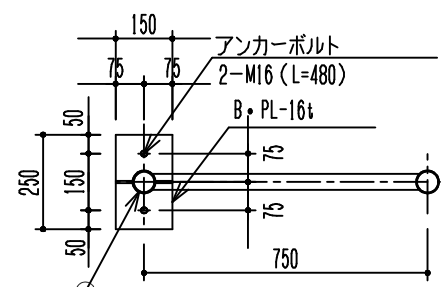
X1 断面図 S=1/20



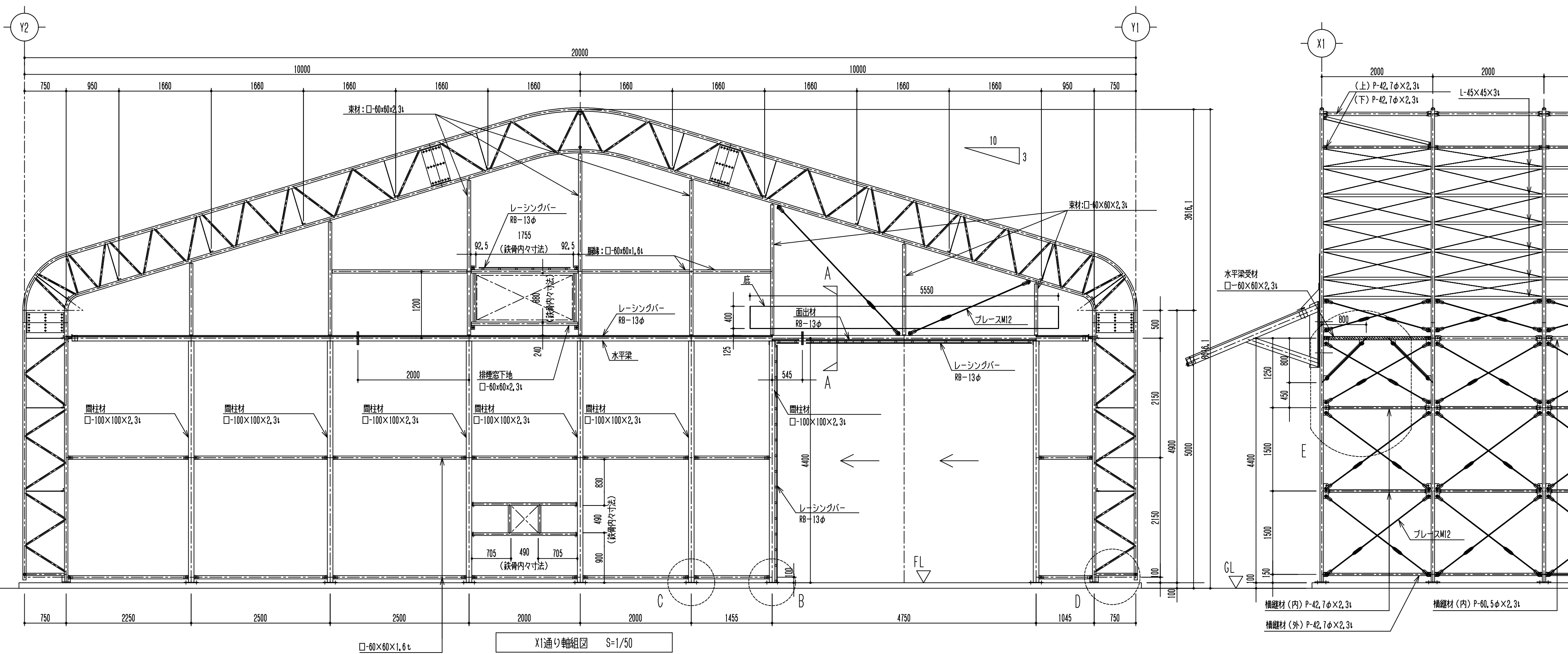
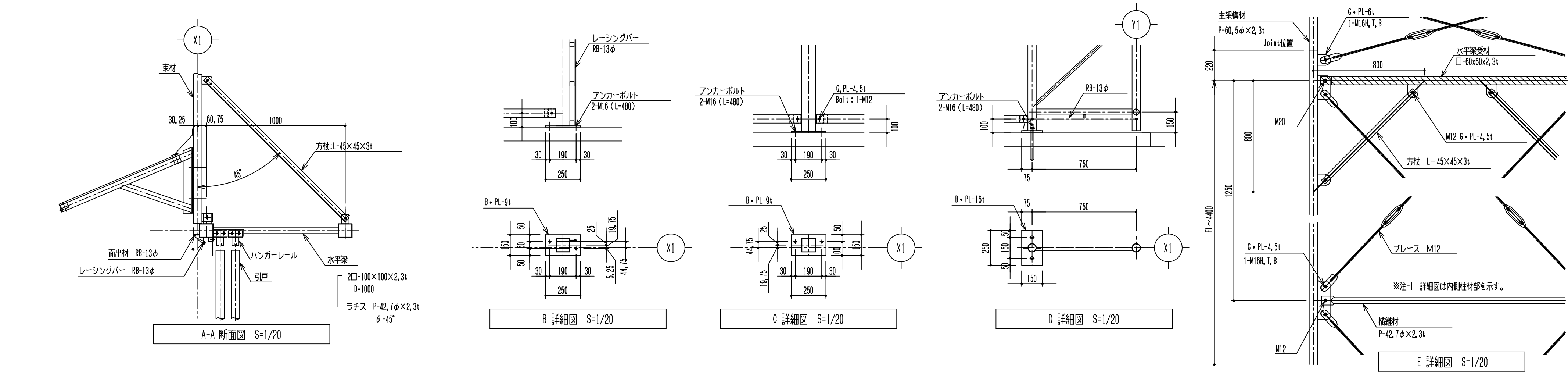
断面図 S=1/50 (X2~X12通り)

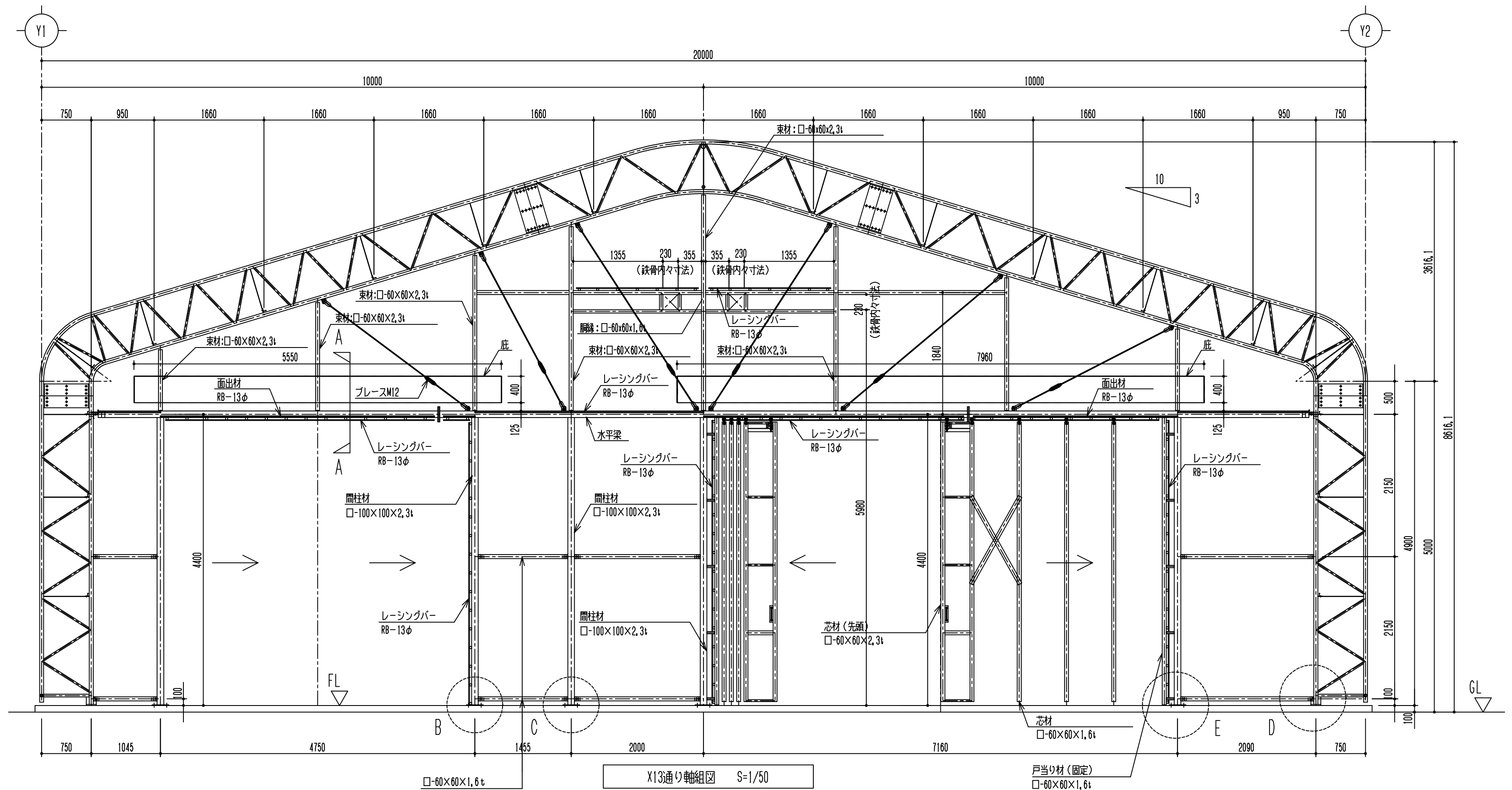
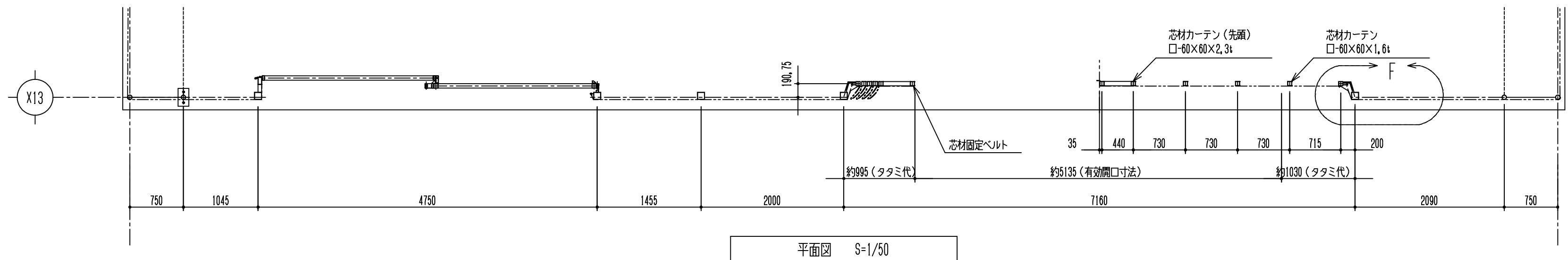


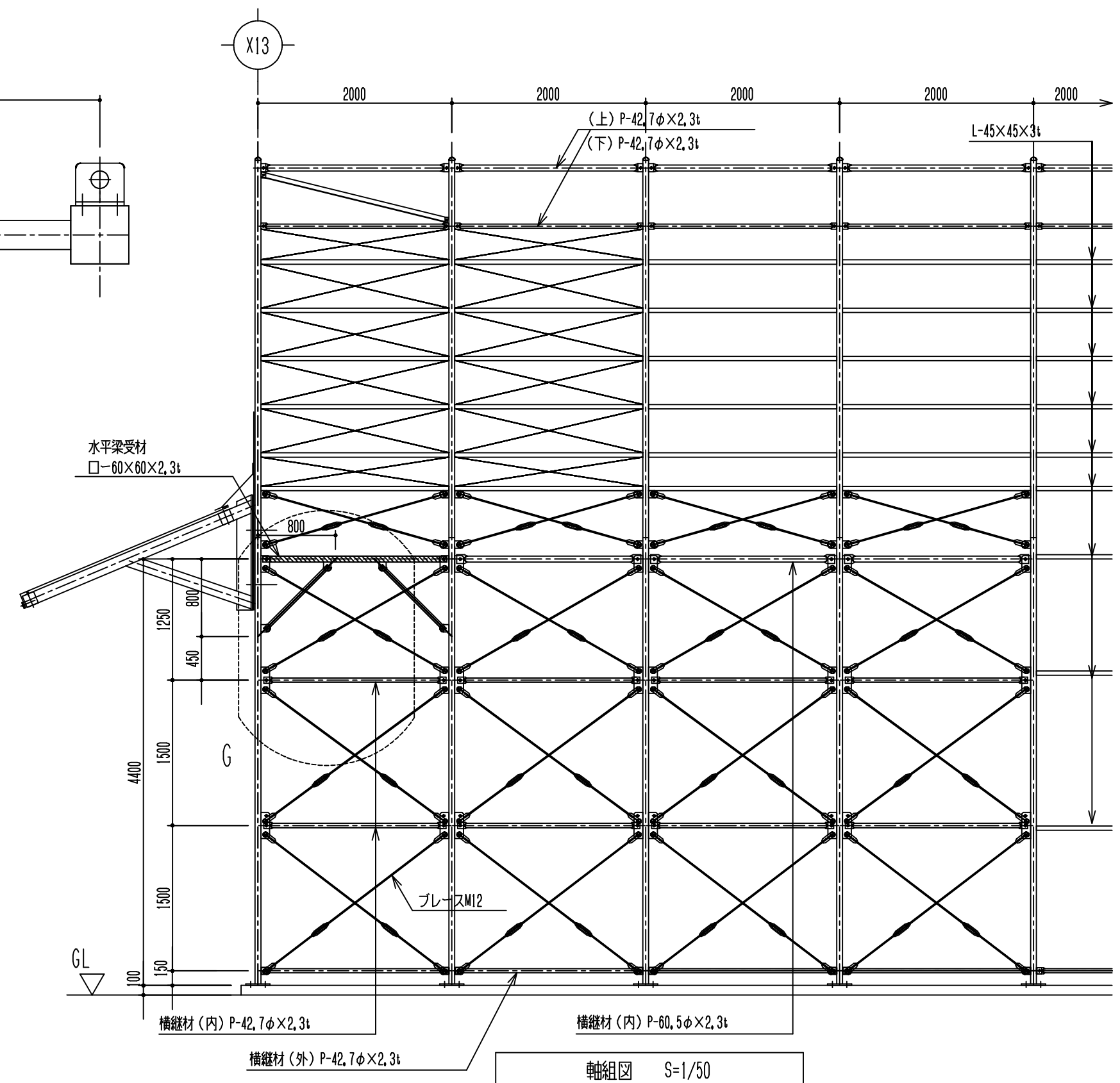
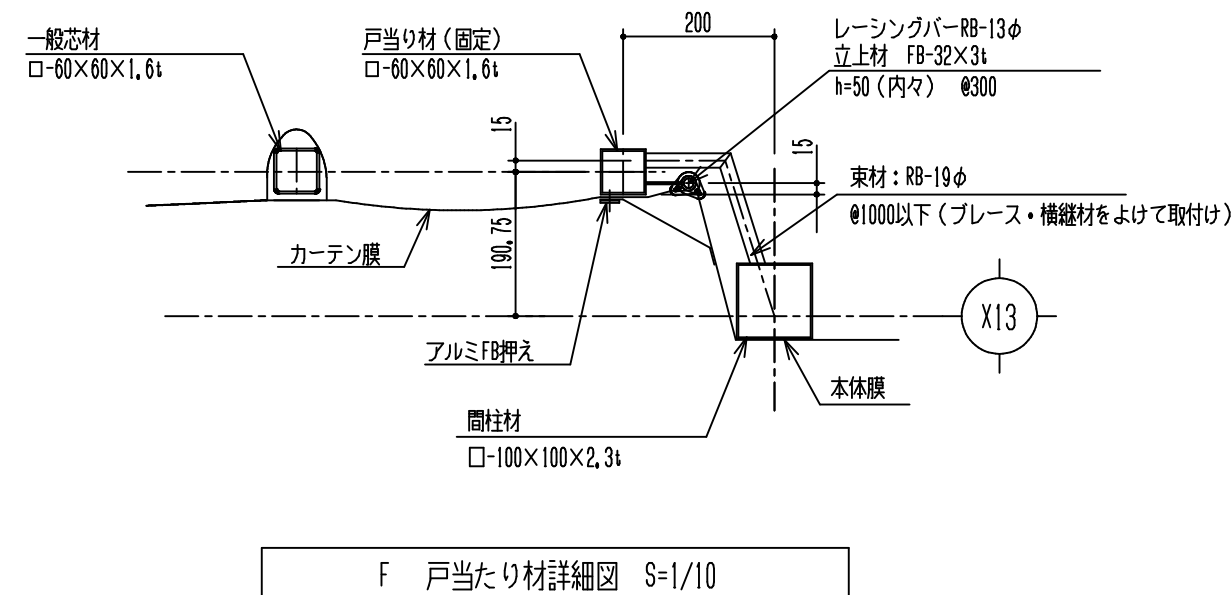
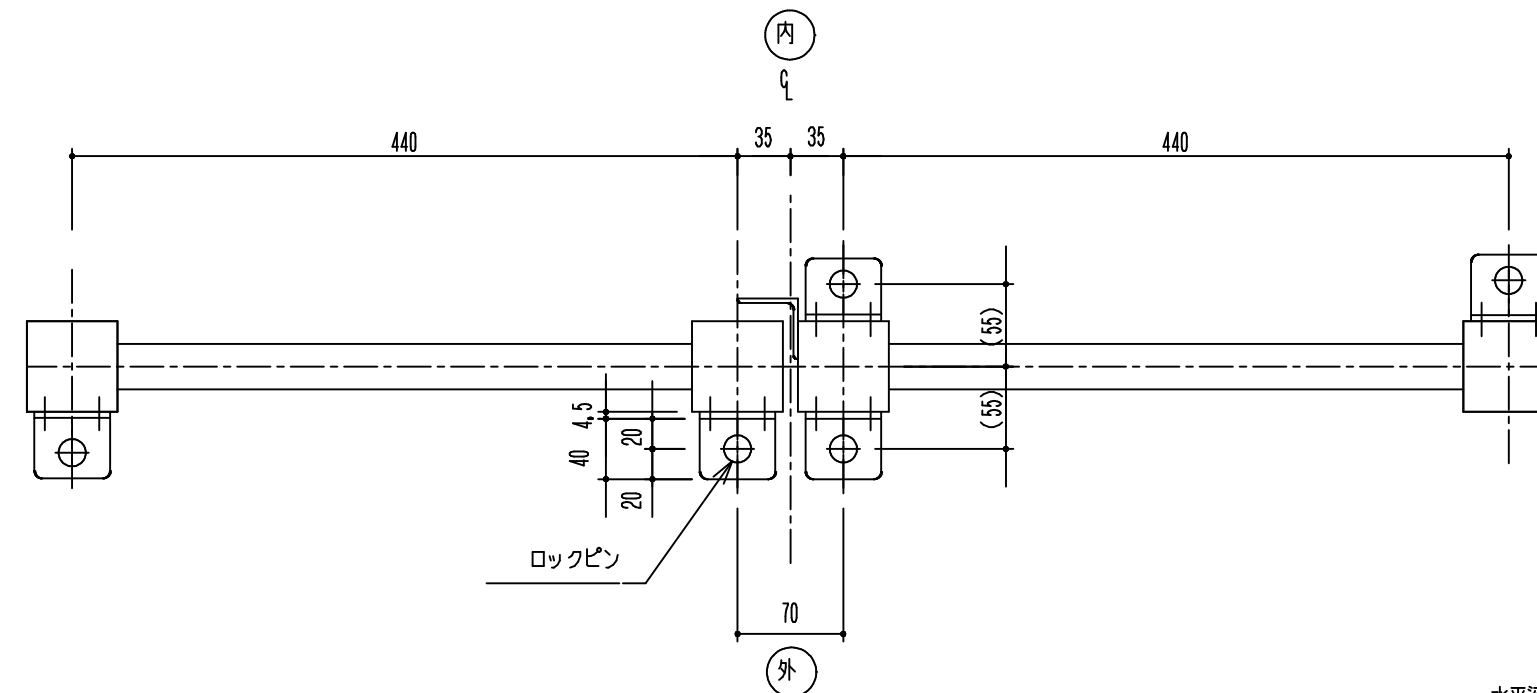
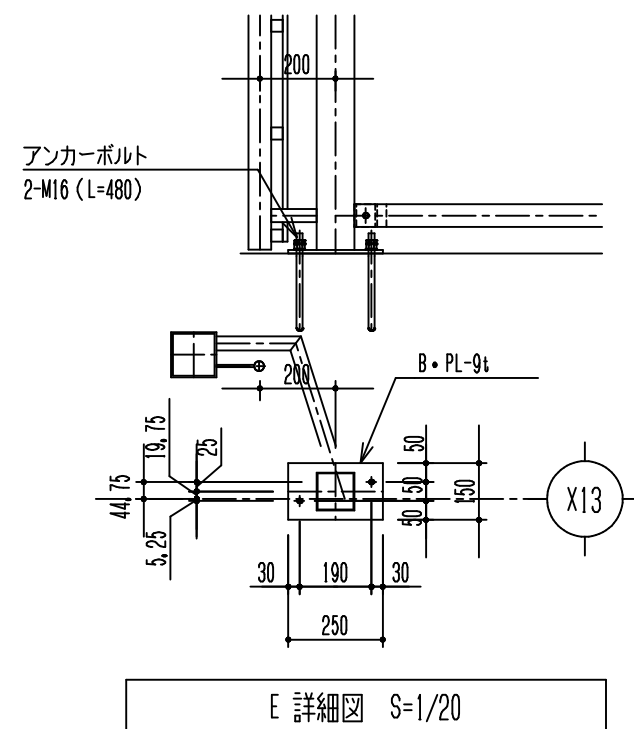
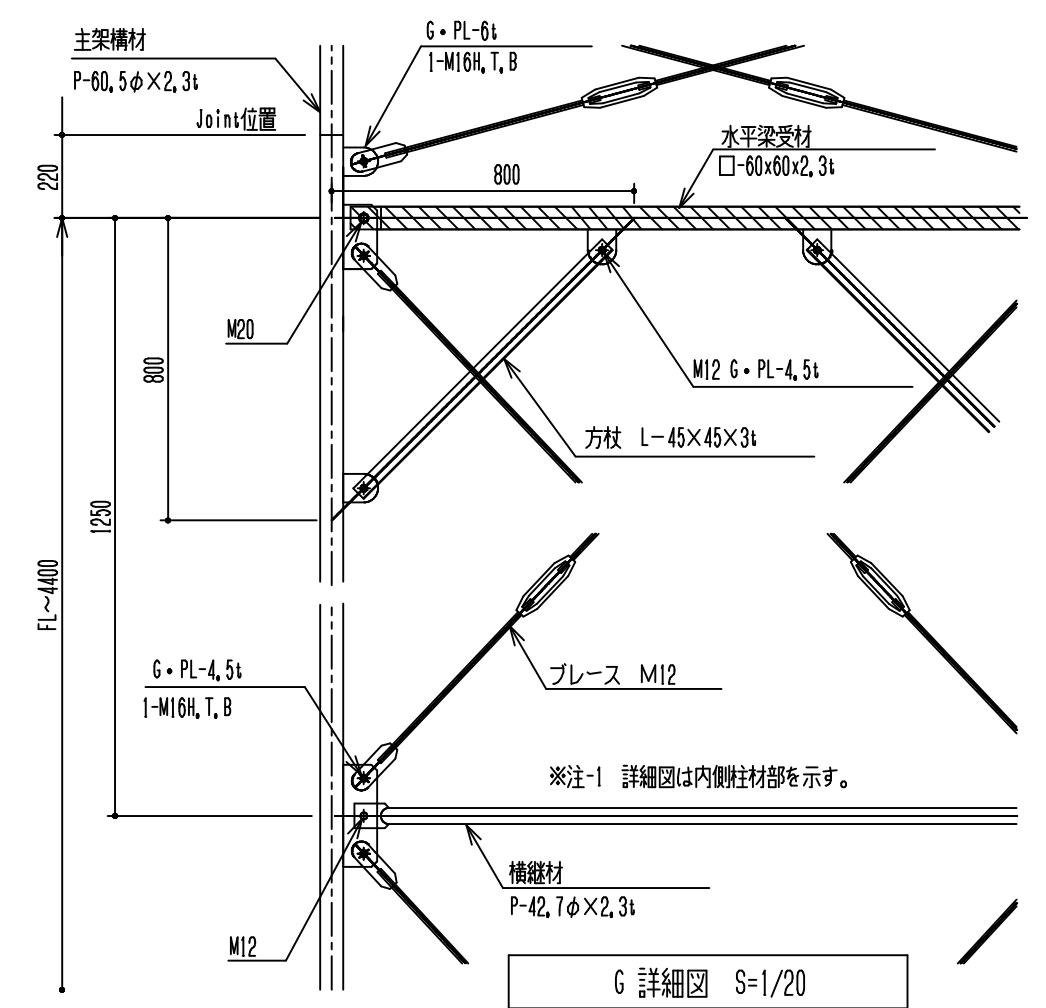
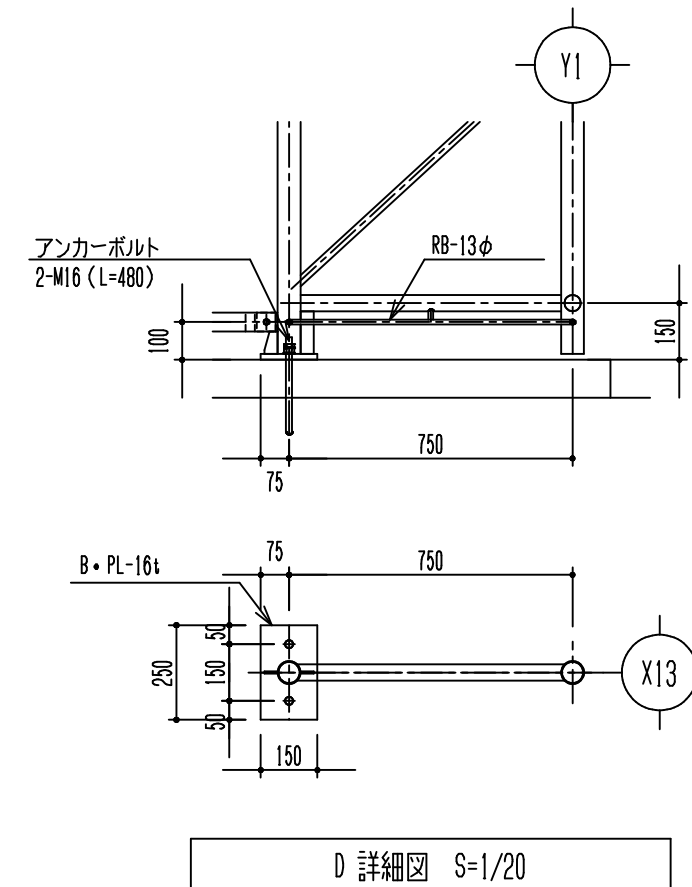
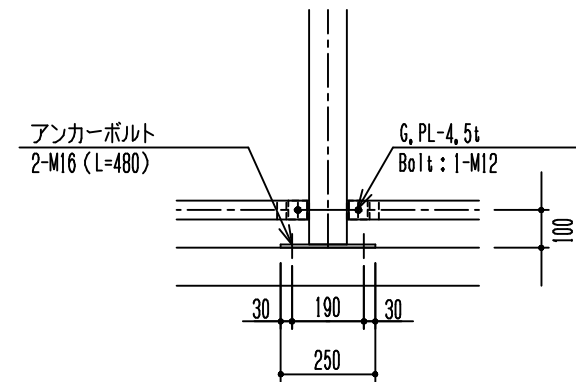
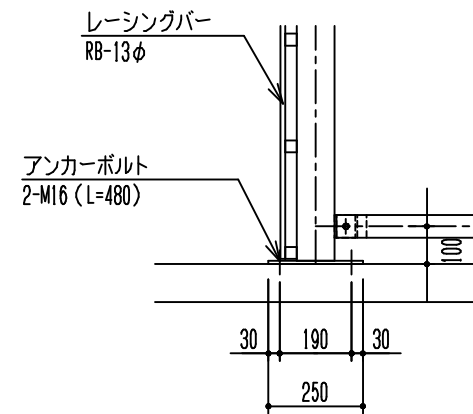
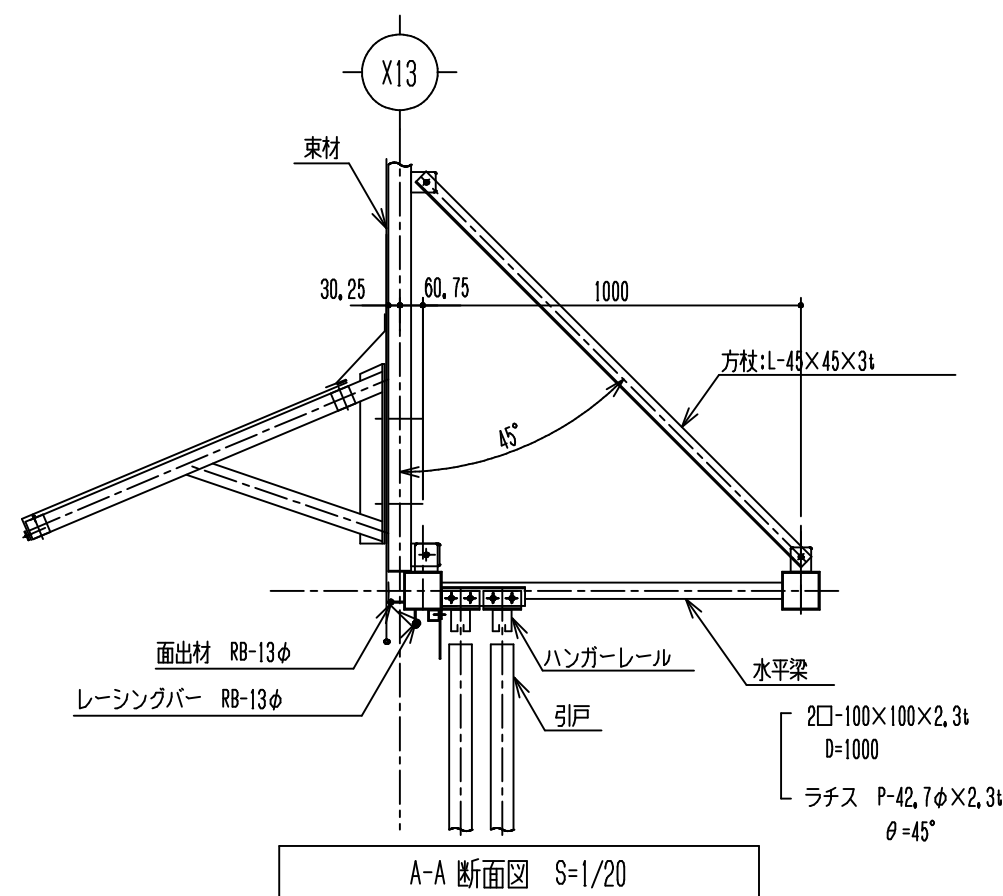
C 詳細図 S=1/20

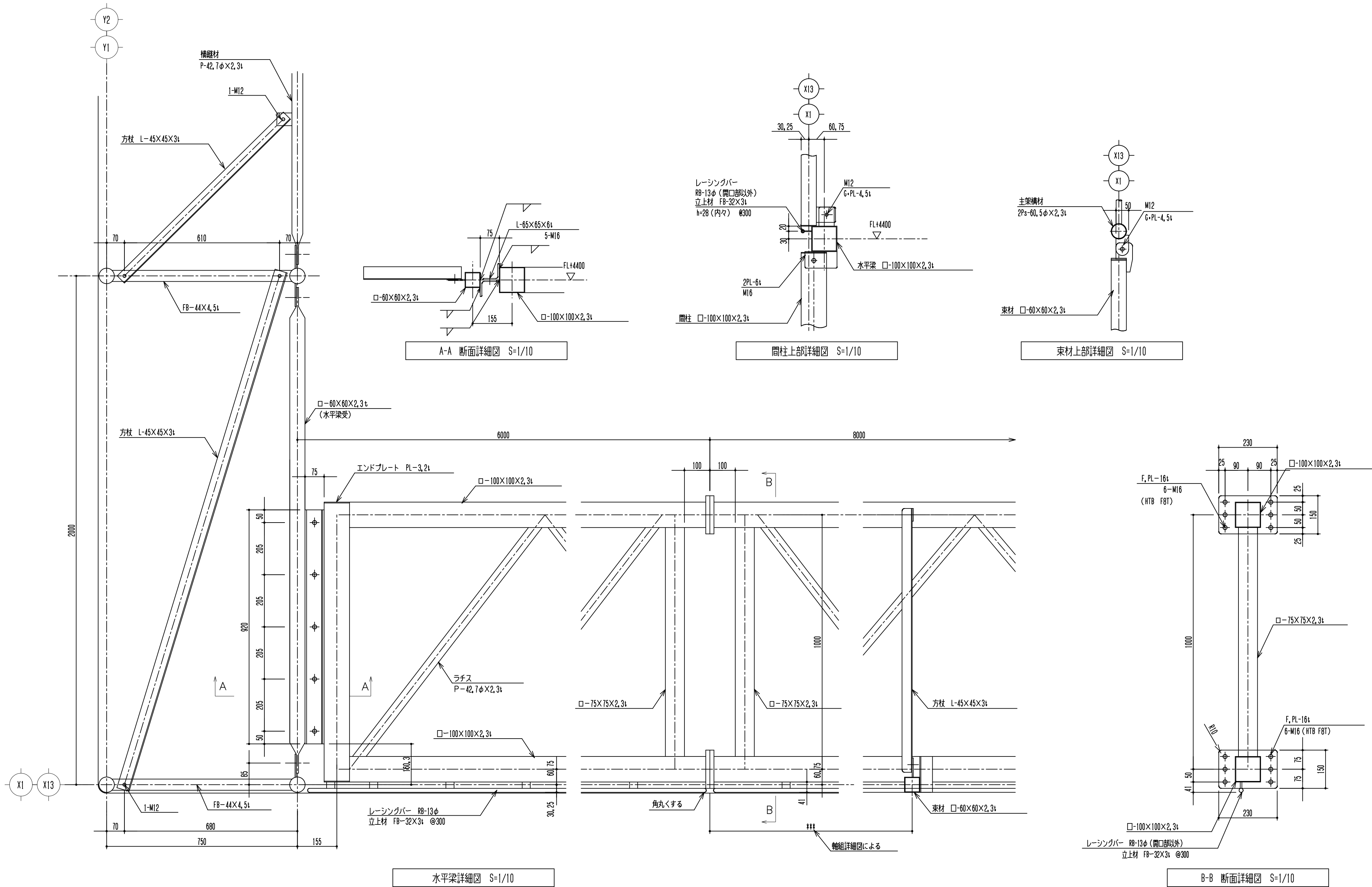


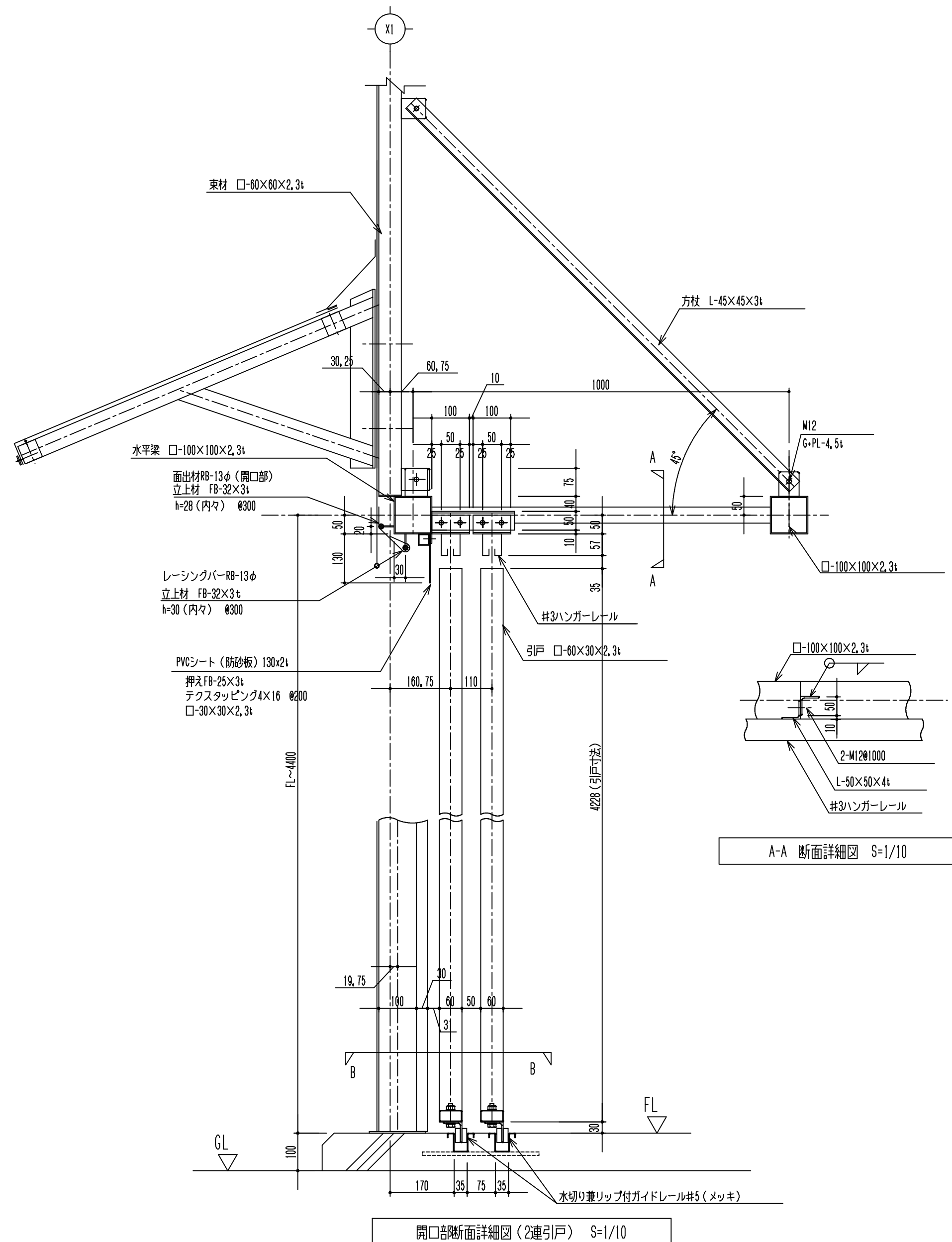
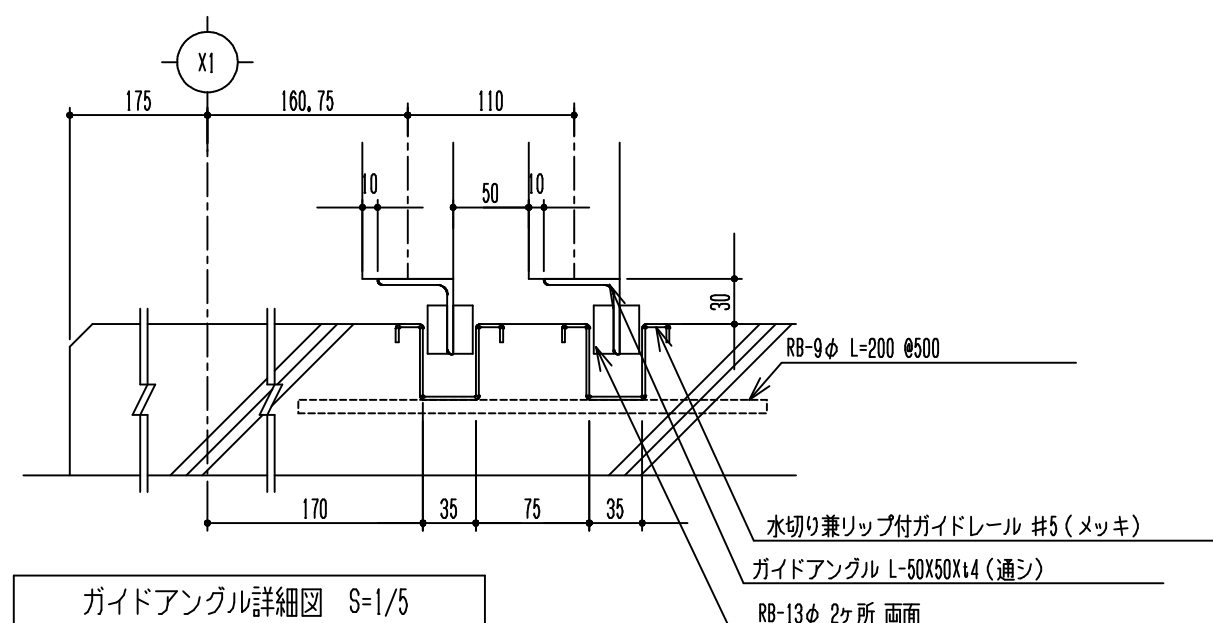
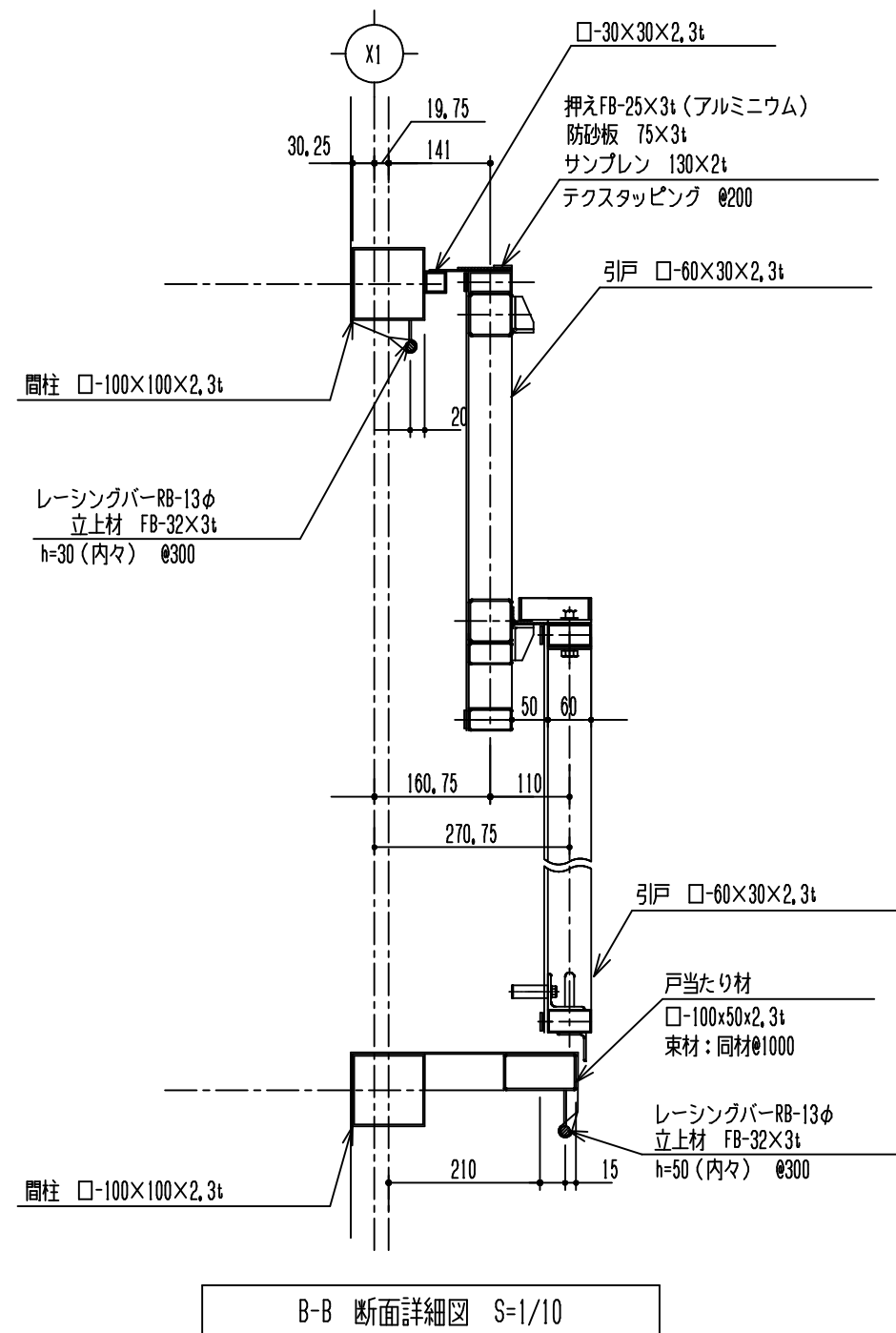
E-E 断面図 S=1/20

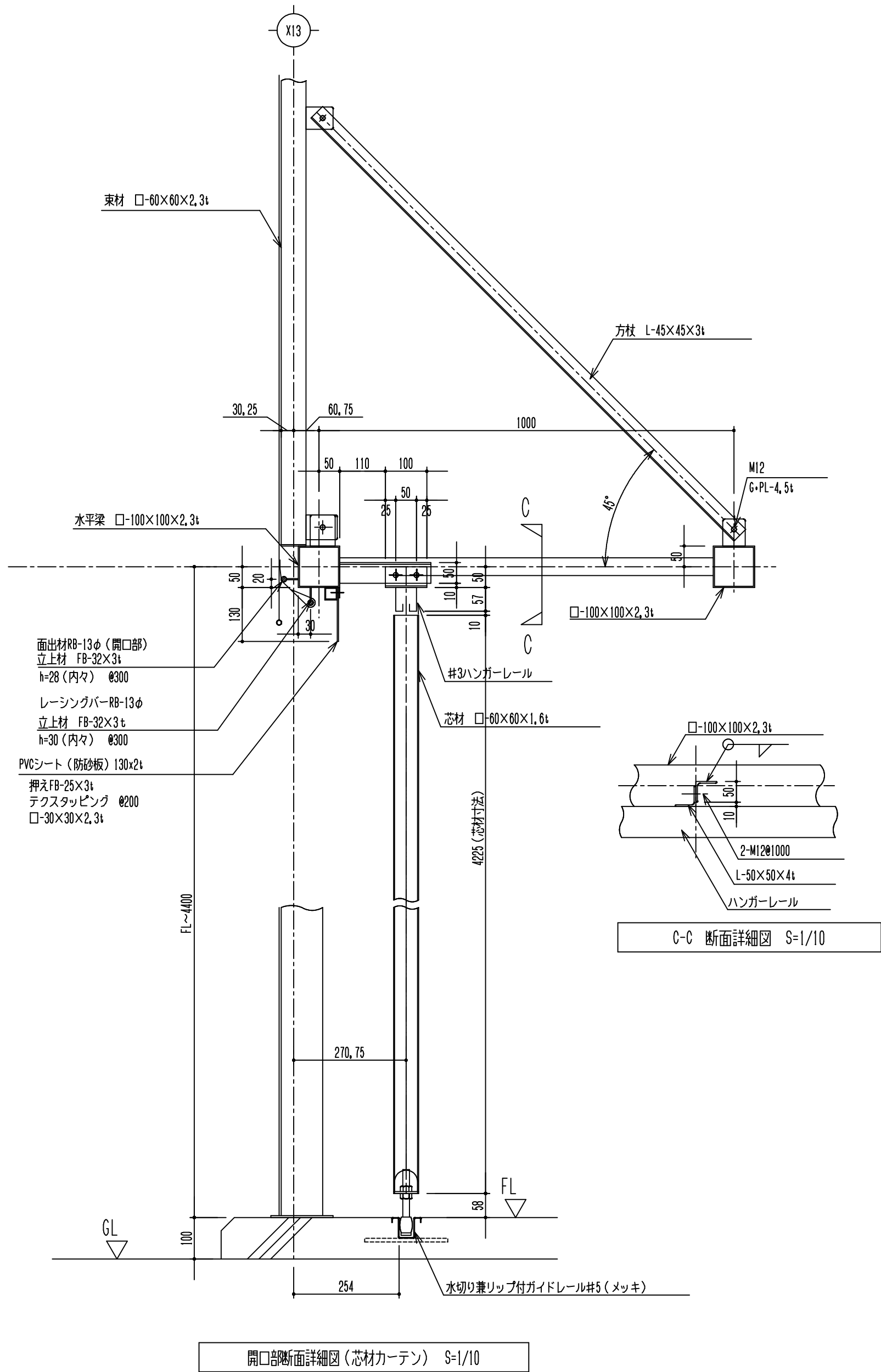
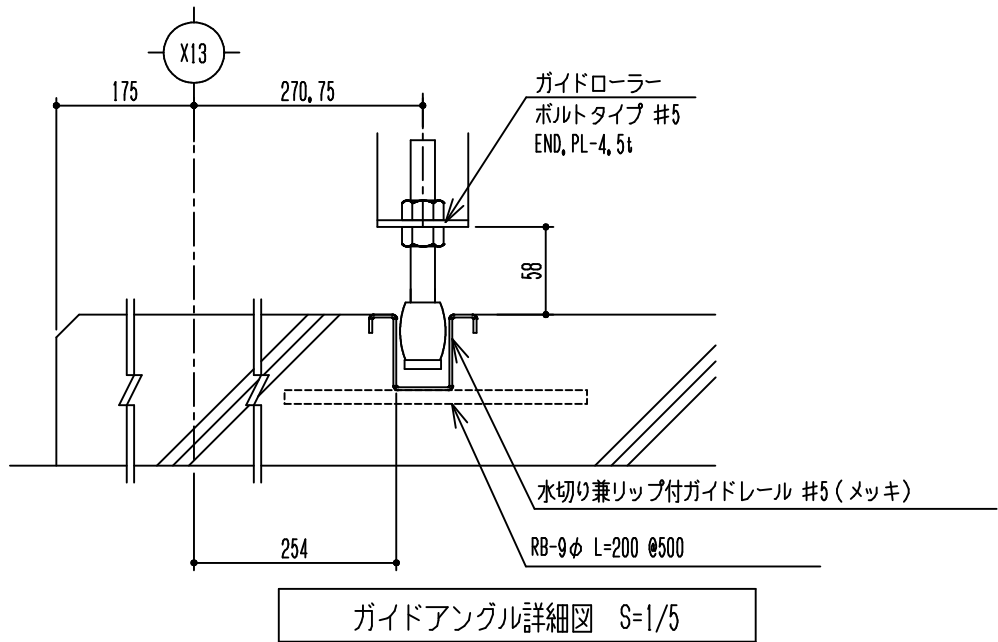


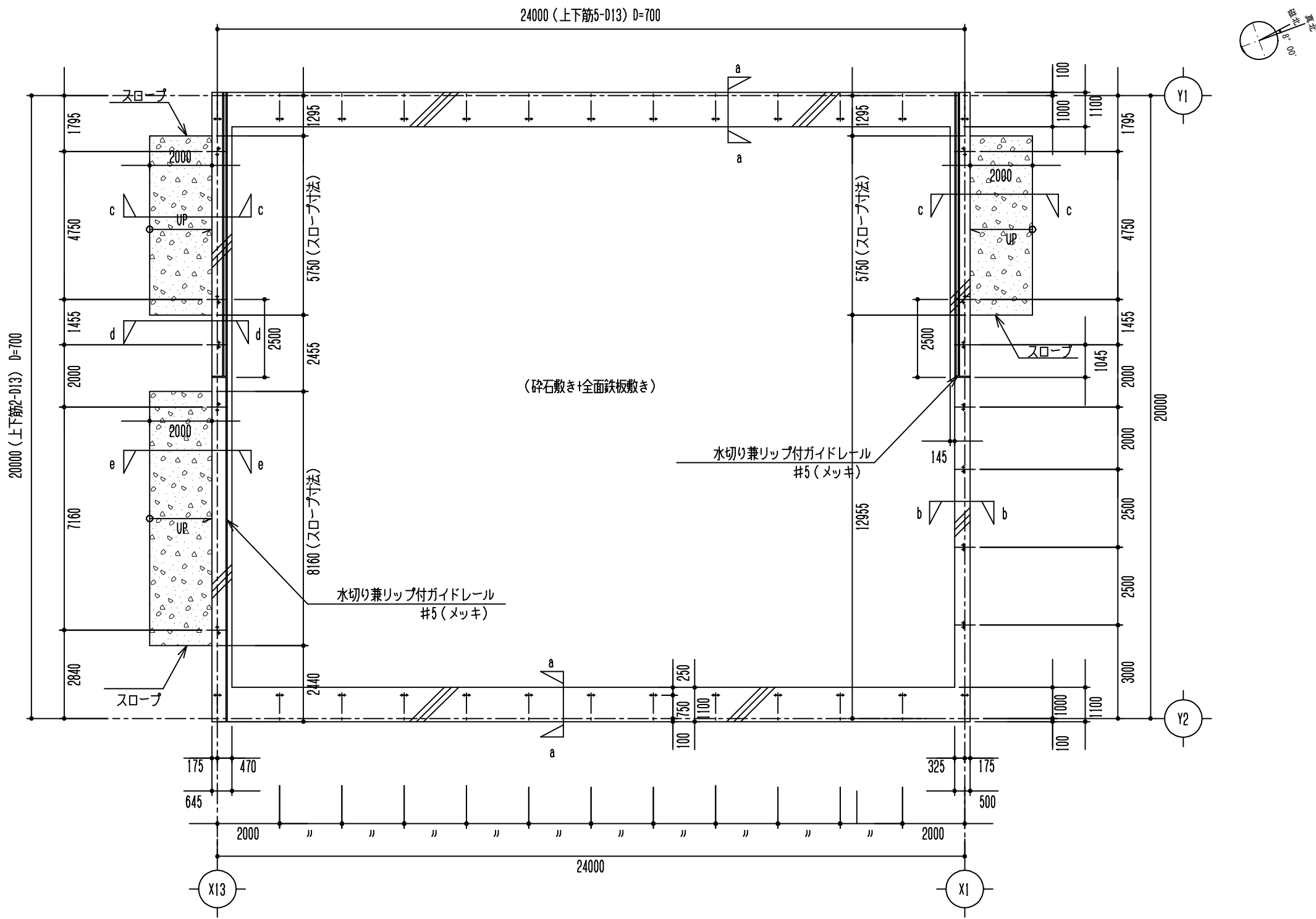






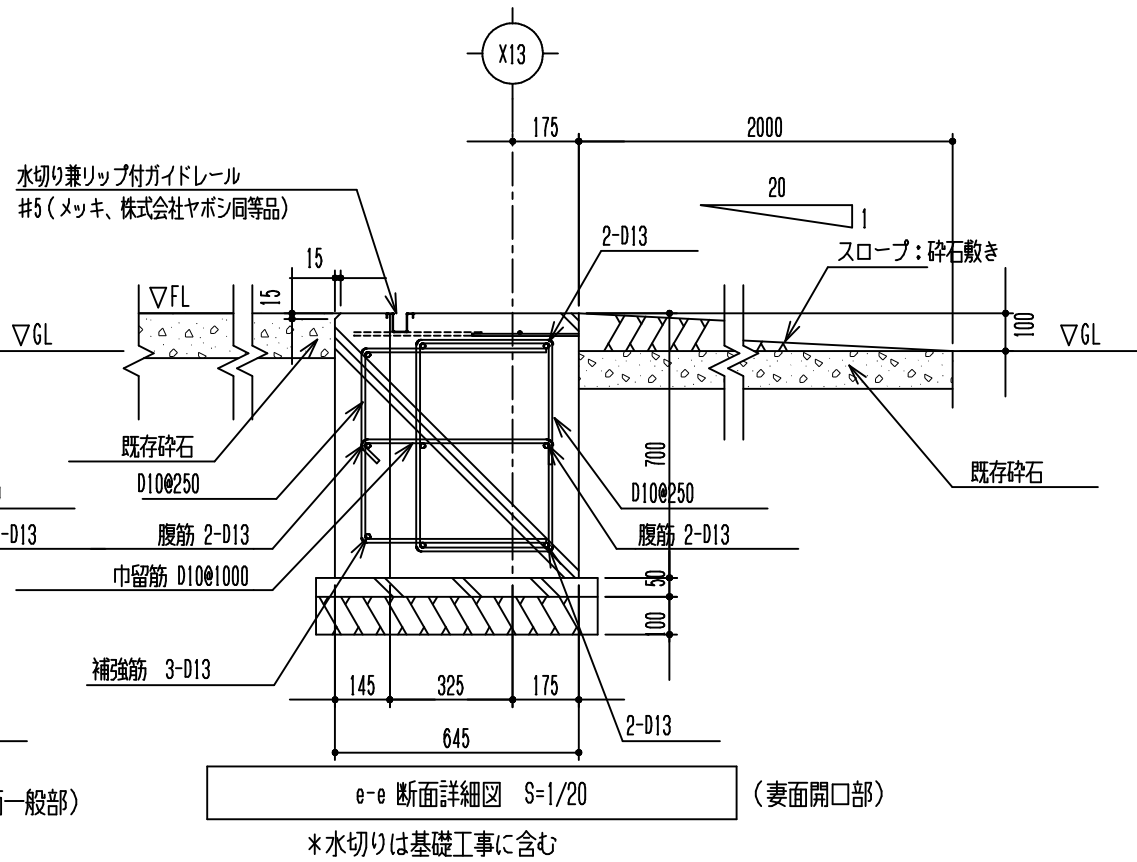
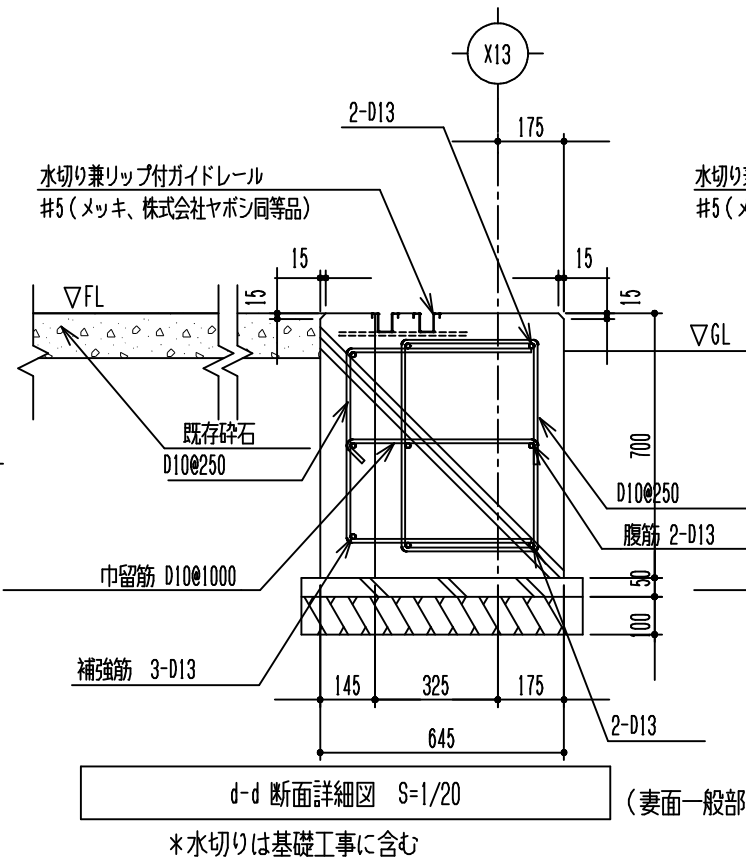
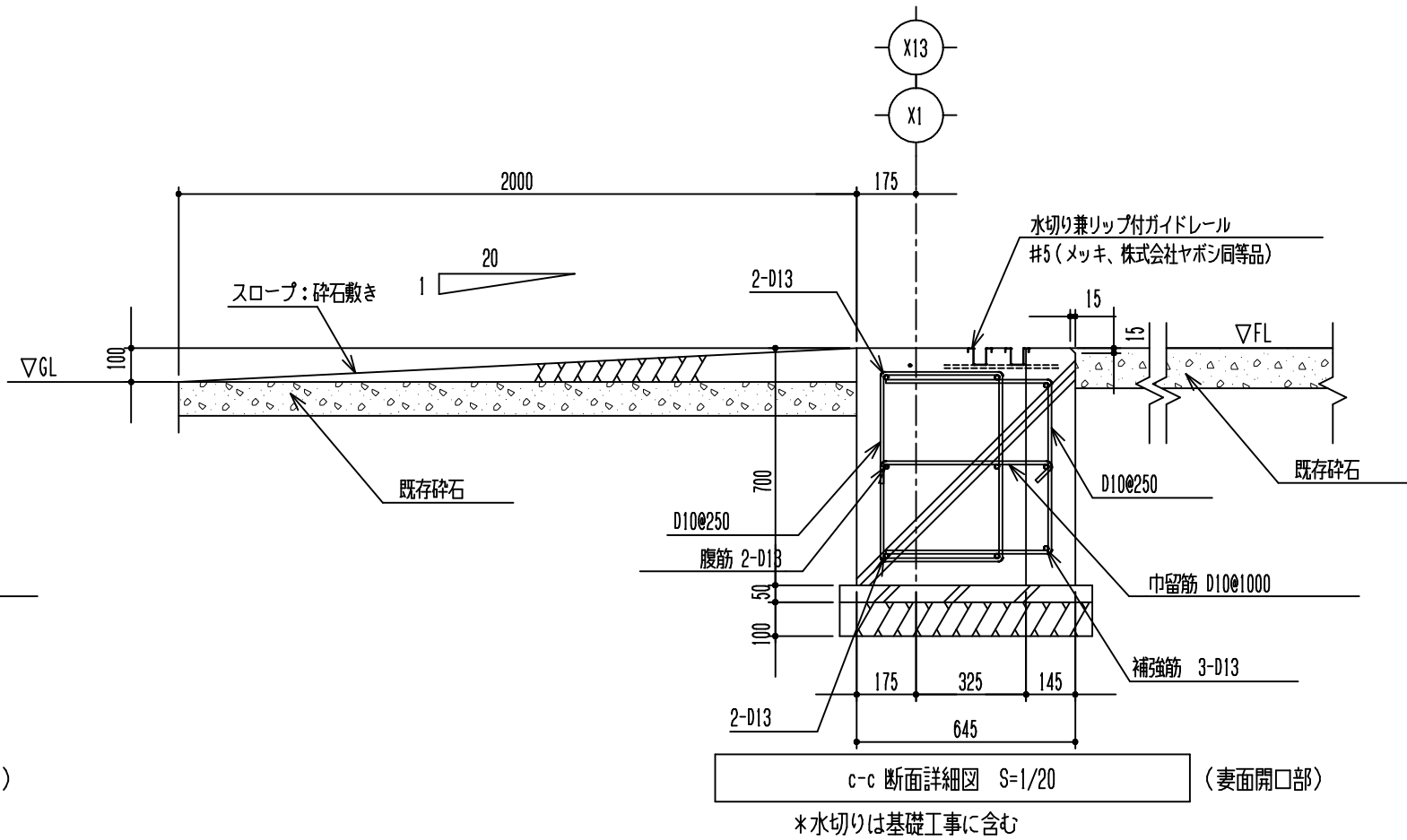
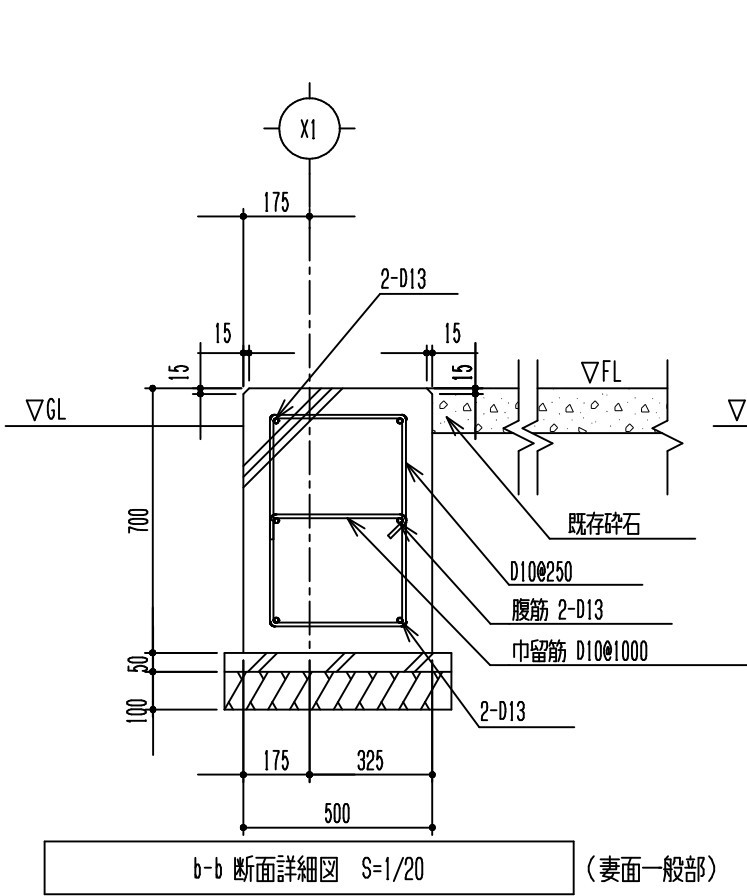
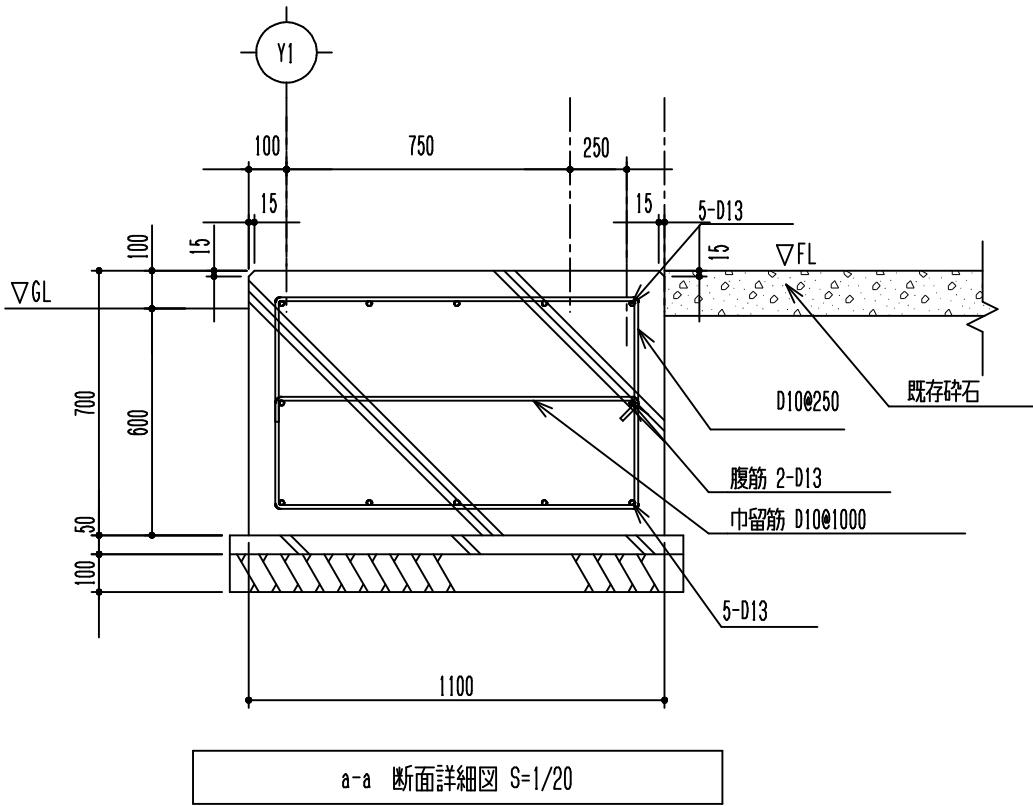




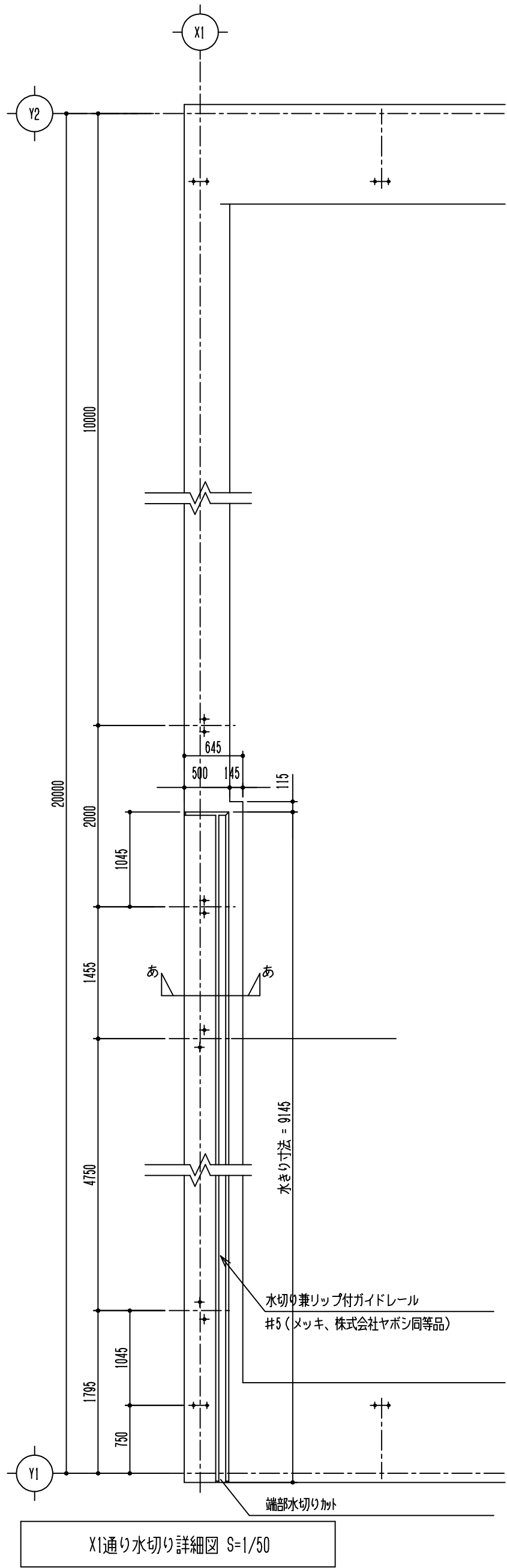


基礎伏図 S=1/150

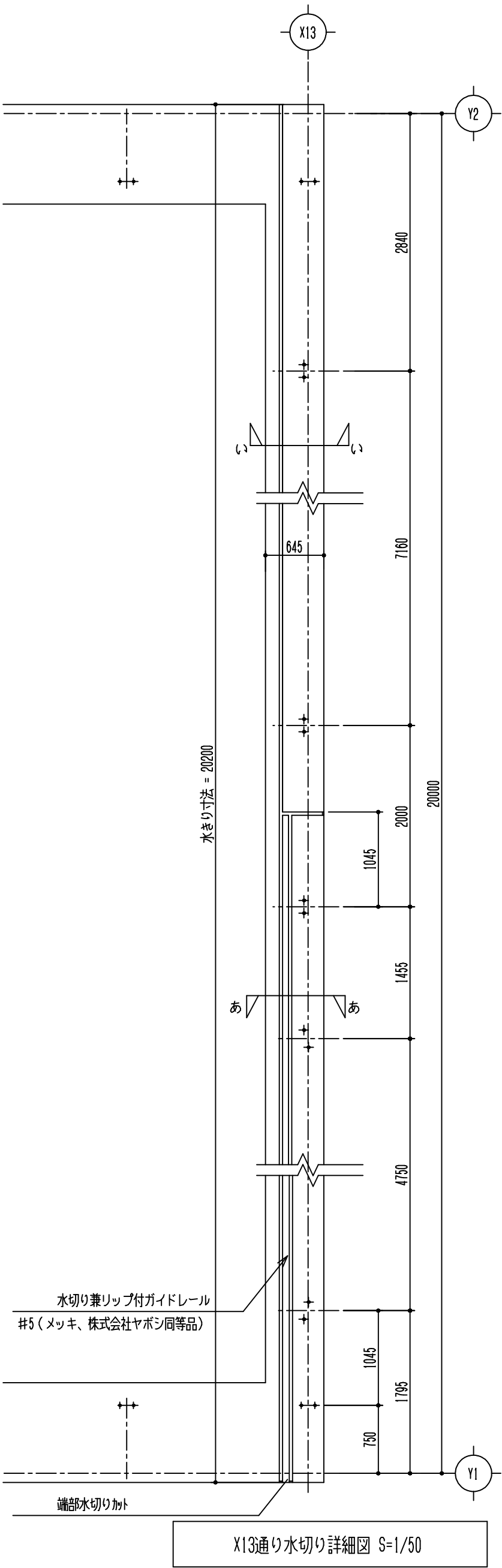
設計地耐力  
長期 30kN/m<sup>2</sup>  
短期 60kN/m<sup>2</sup>  
凍結深度：600mm想定



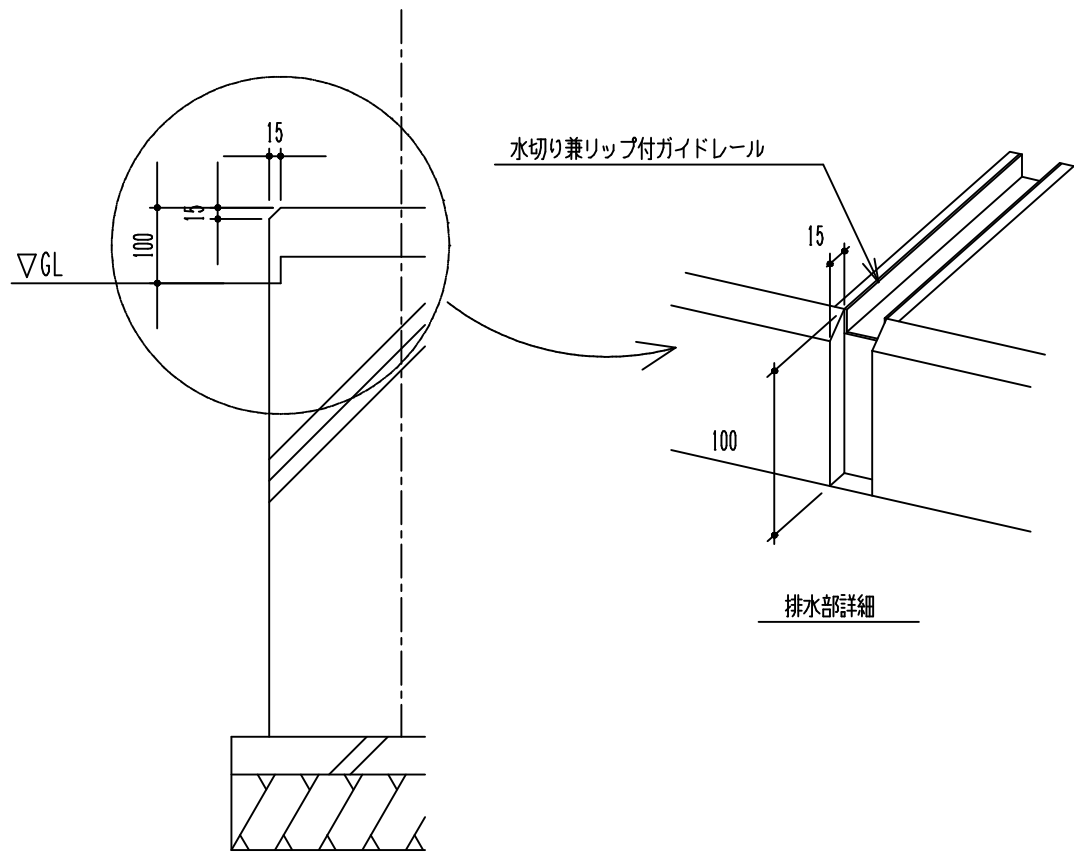




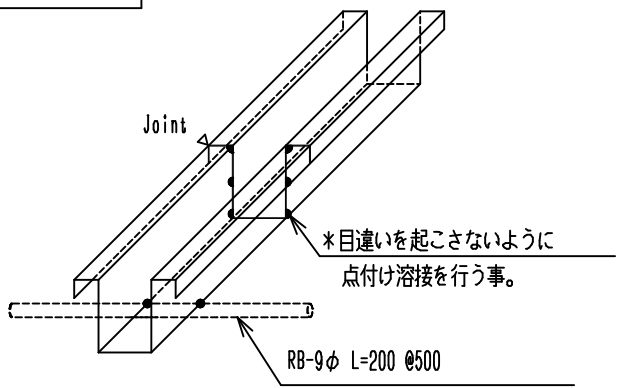
X1通り水切り詳細図 S=1/50



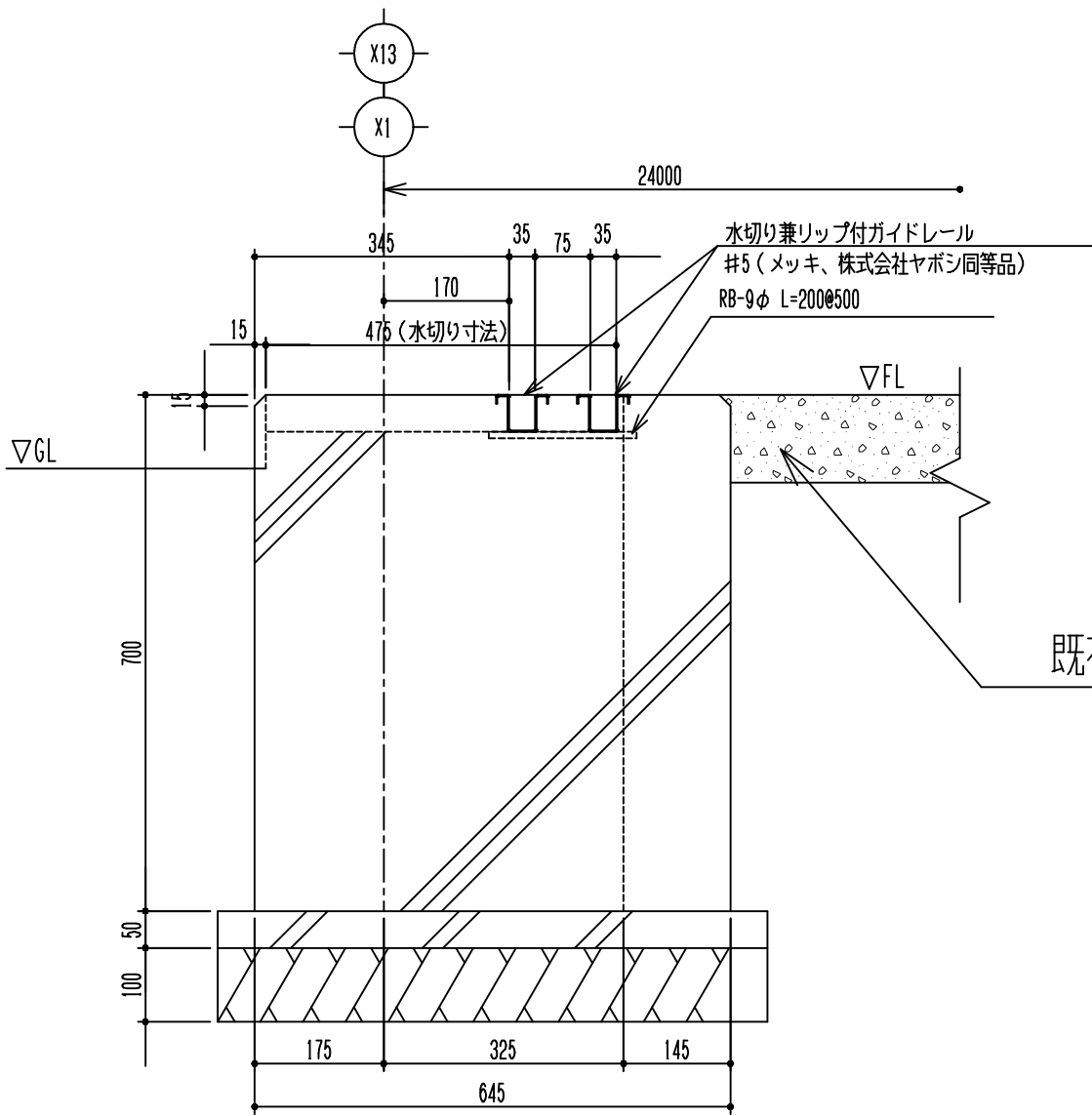
X13通り水切り詳細図 S=1/50



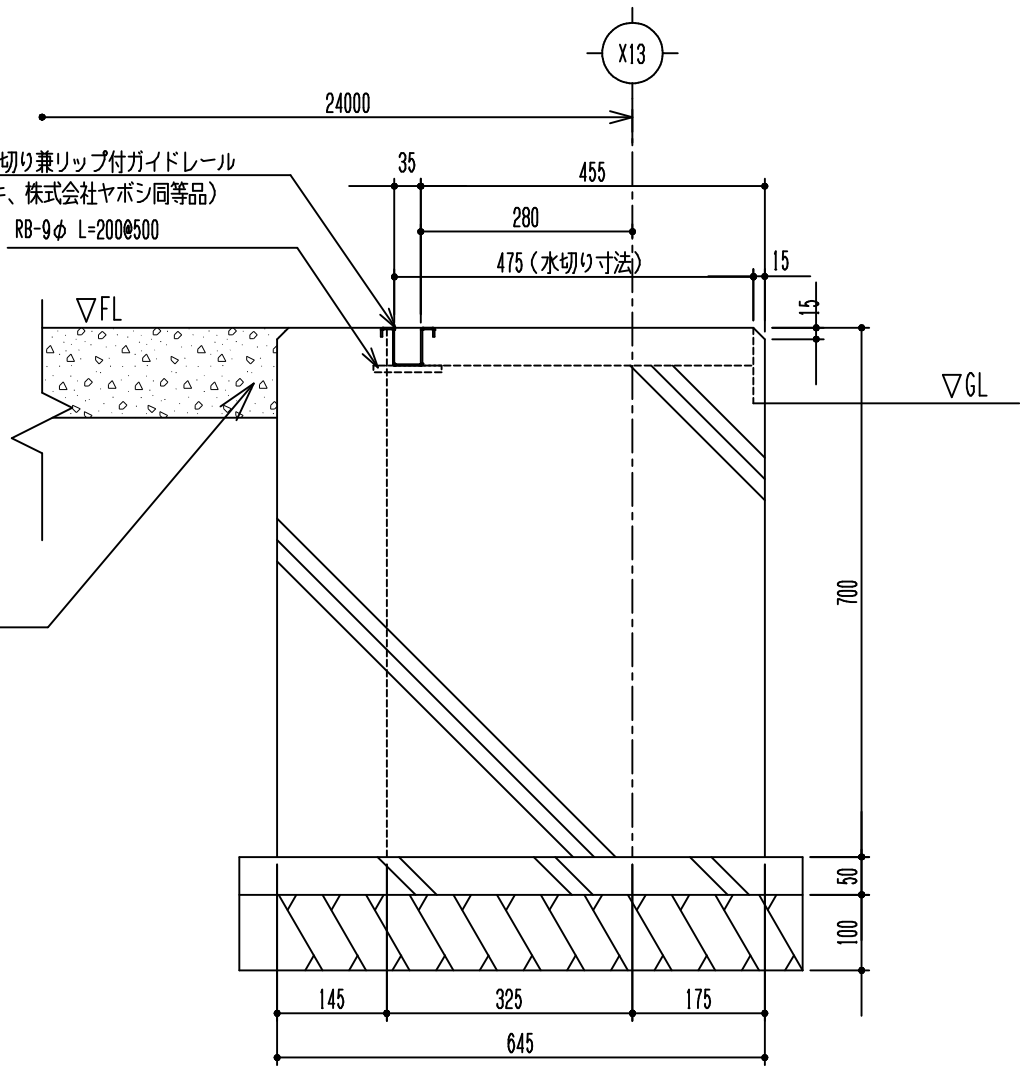
水切り端部詳細図



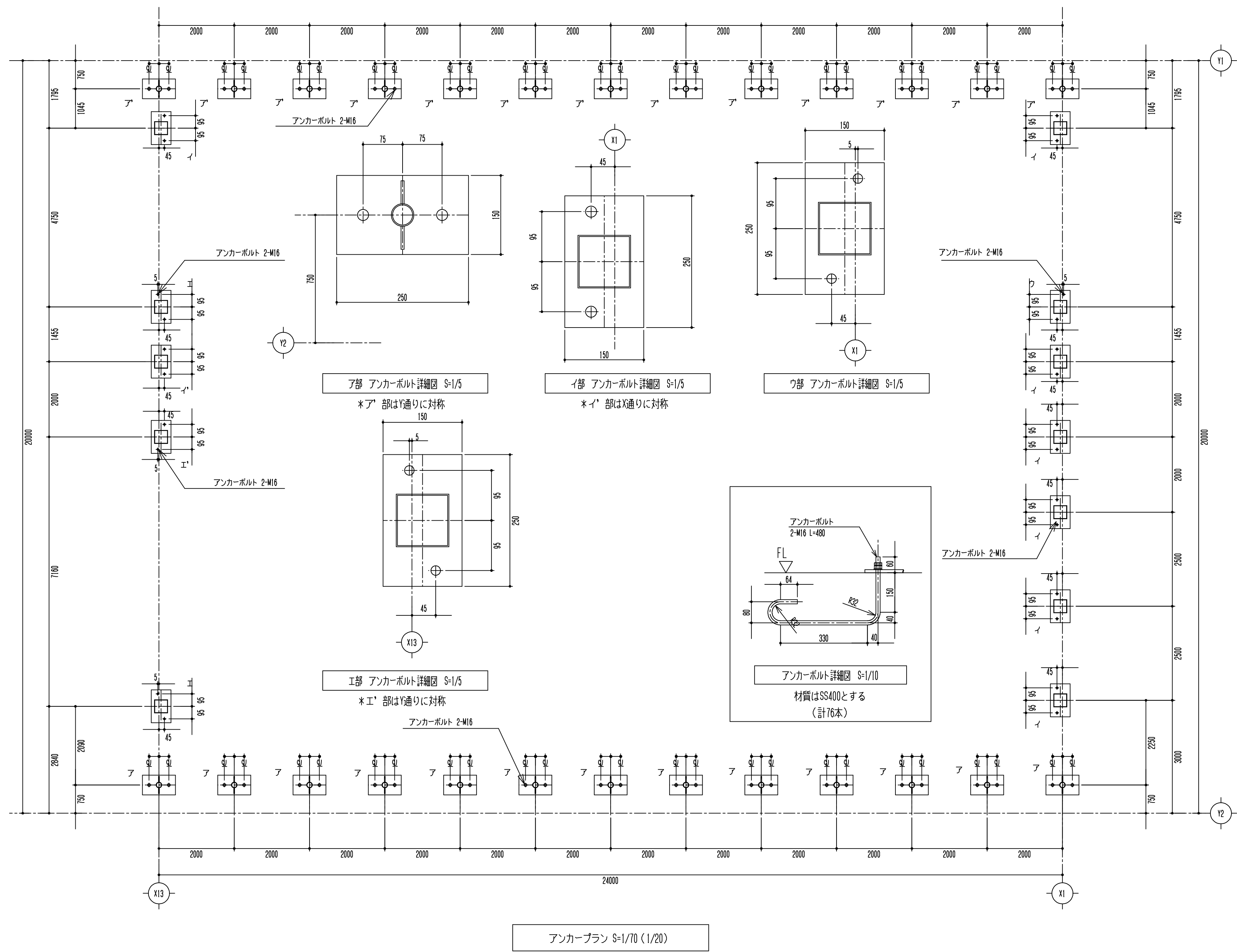
ガイドレールJoint部詳細図



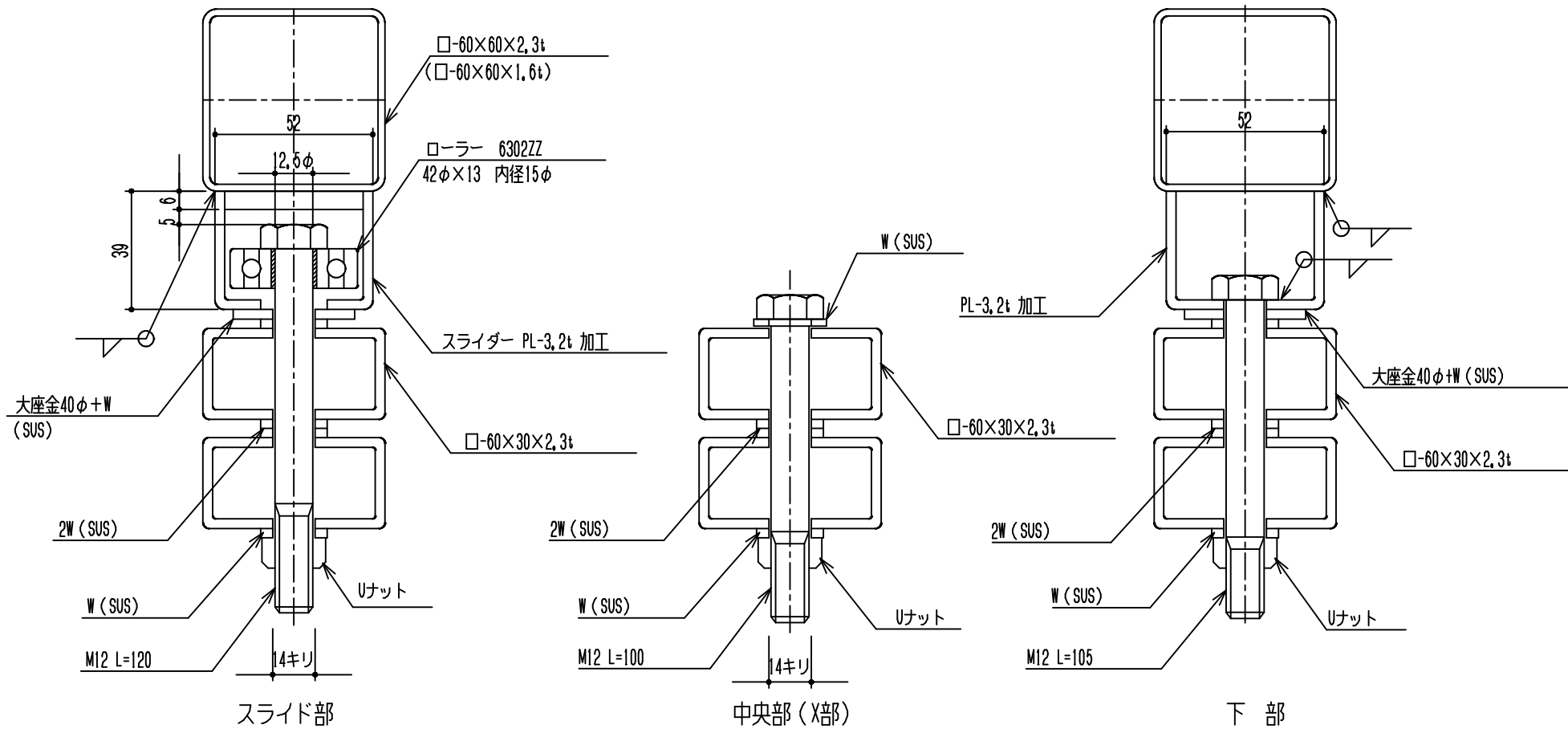
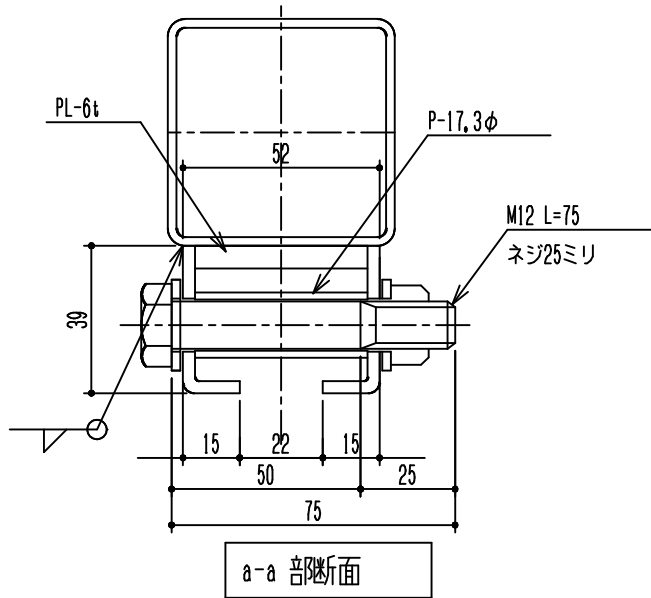
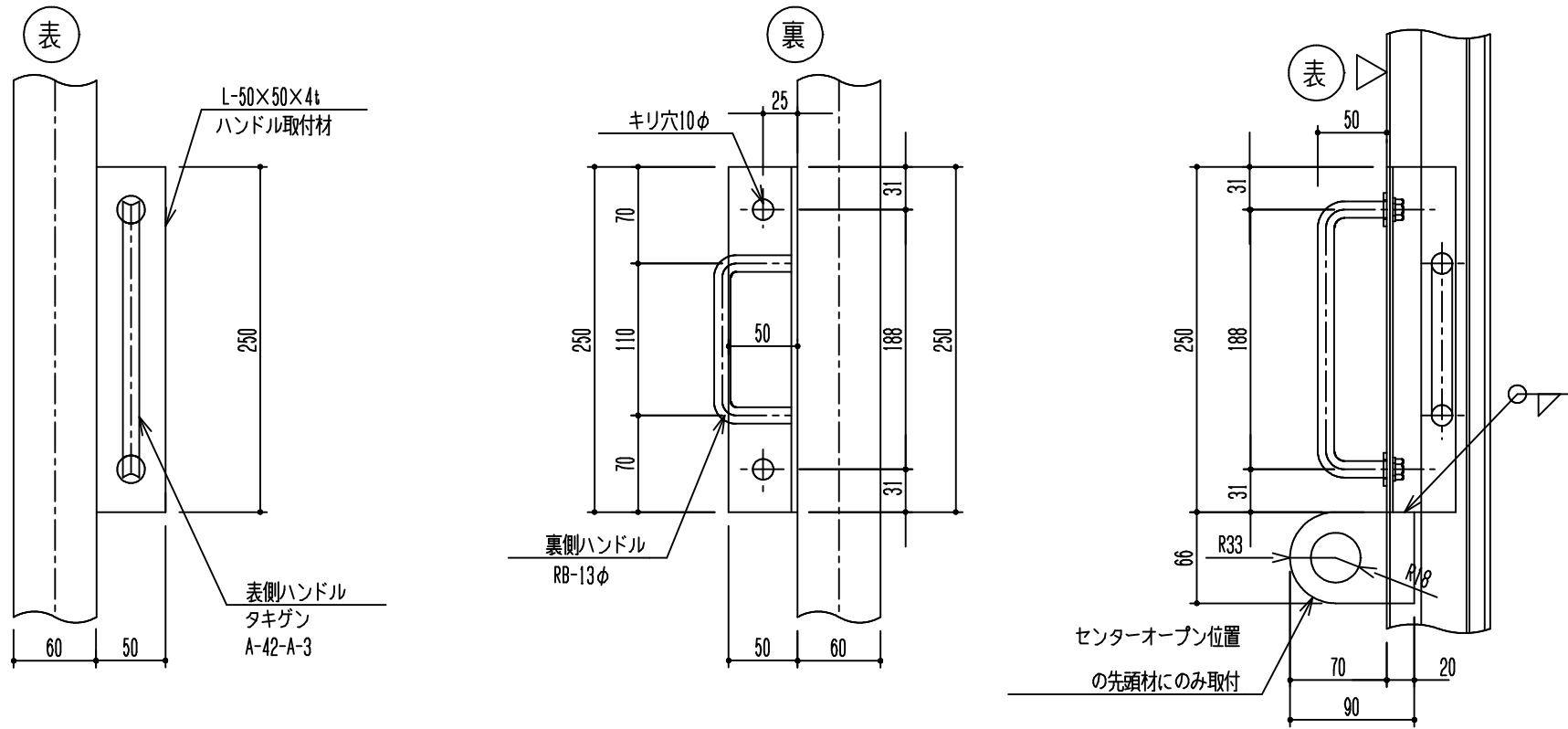
あ-あ 断面詳細図 S=1/10  
(妻面水切り詳細図)



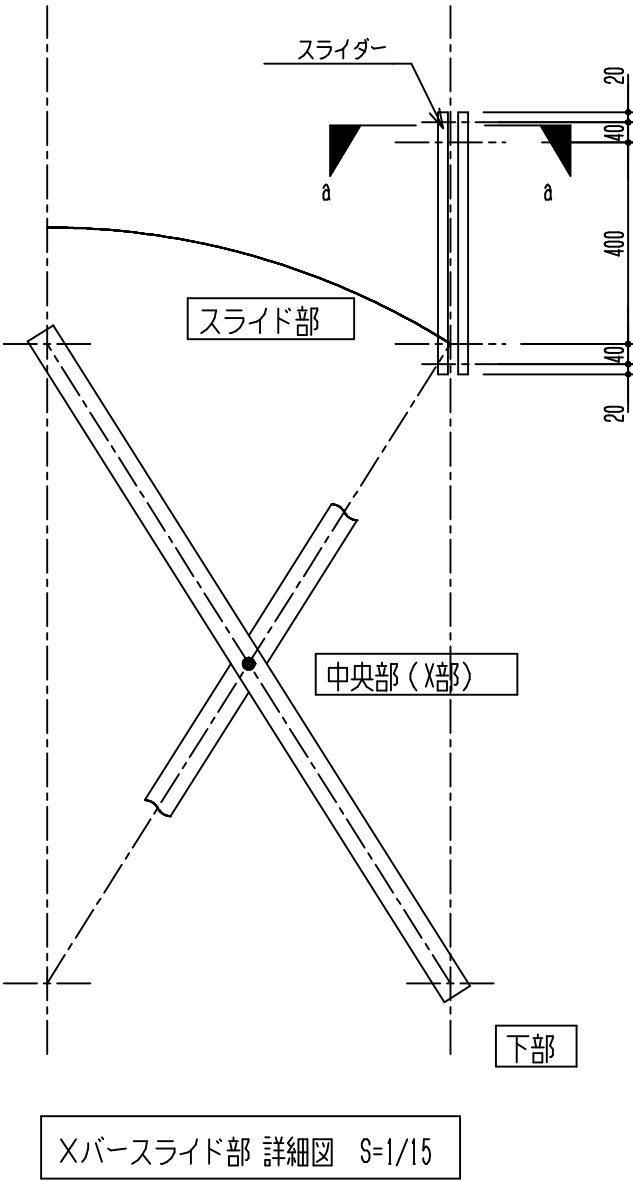
い-い 断面詳細図 S=1/10  
(妻面水切り詳細図)



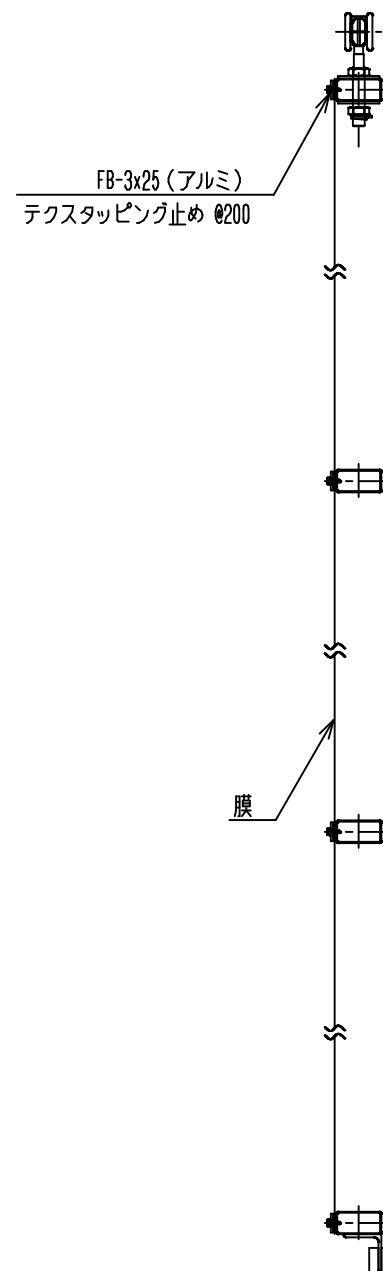
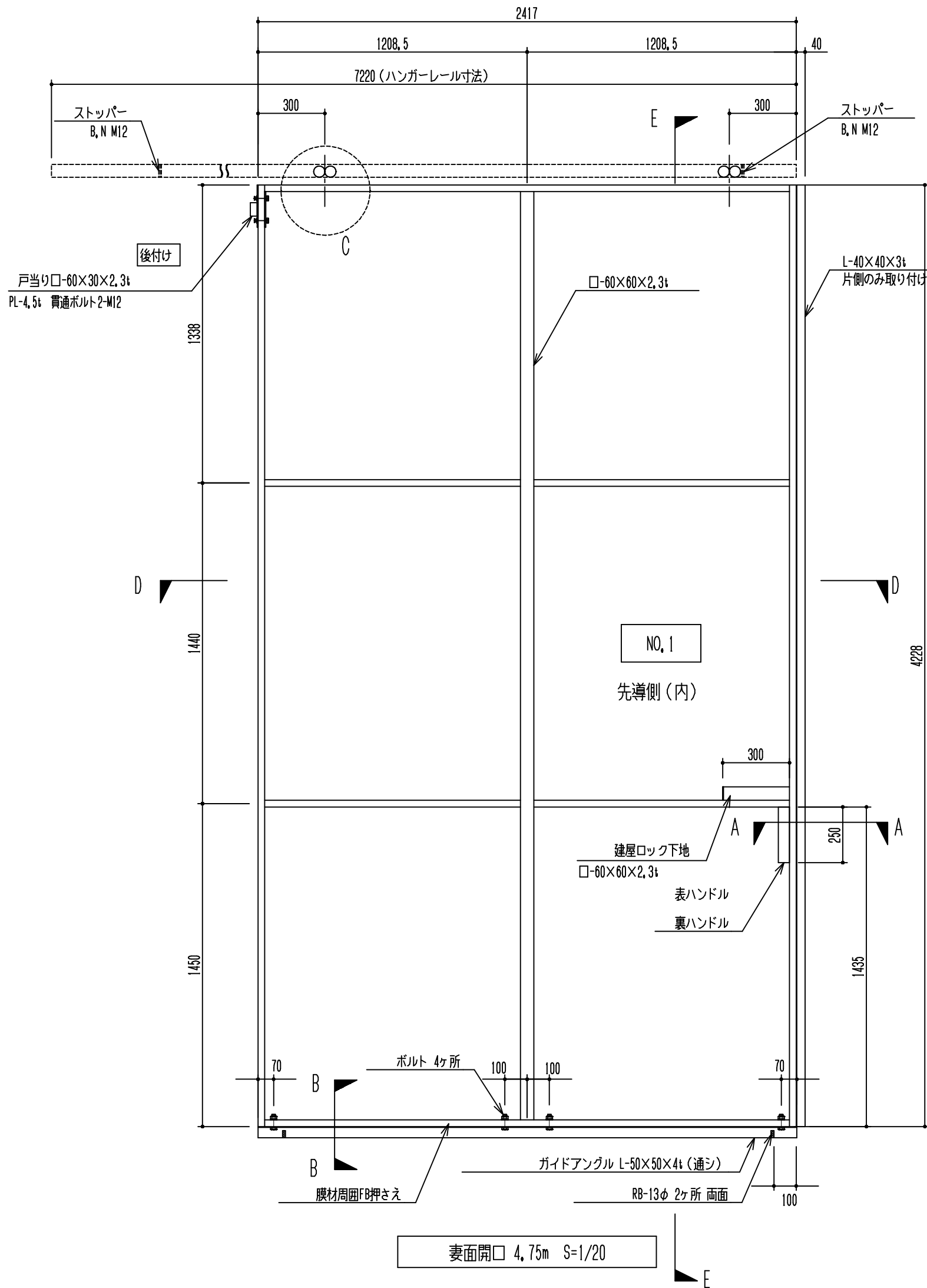
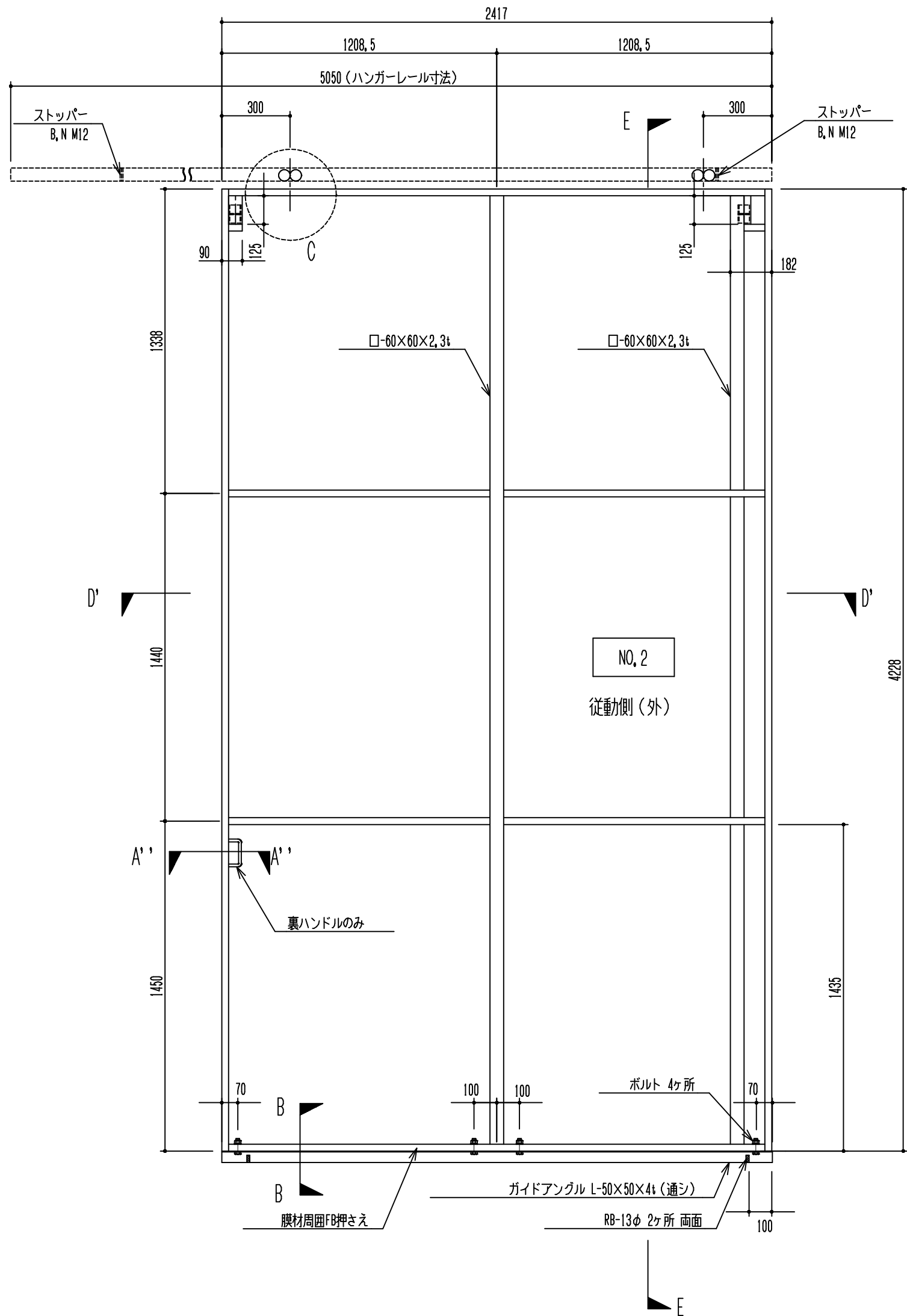
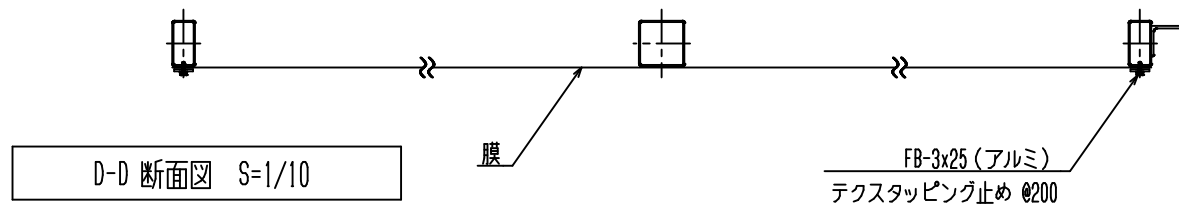
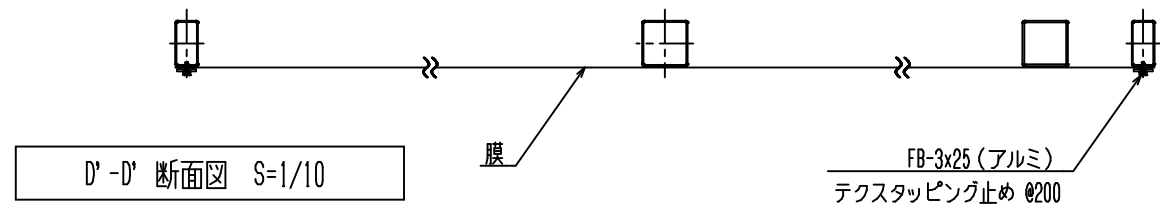




断面詳細図 S=1/2



Xバースライド部 詳細図 S=1/15

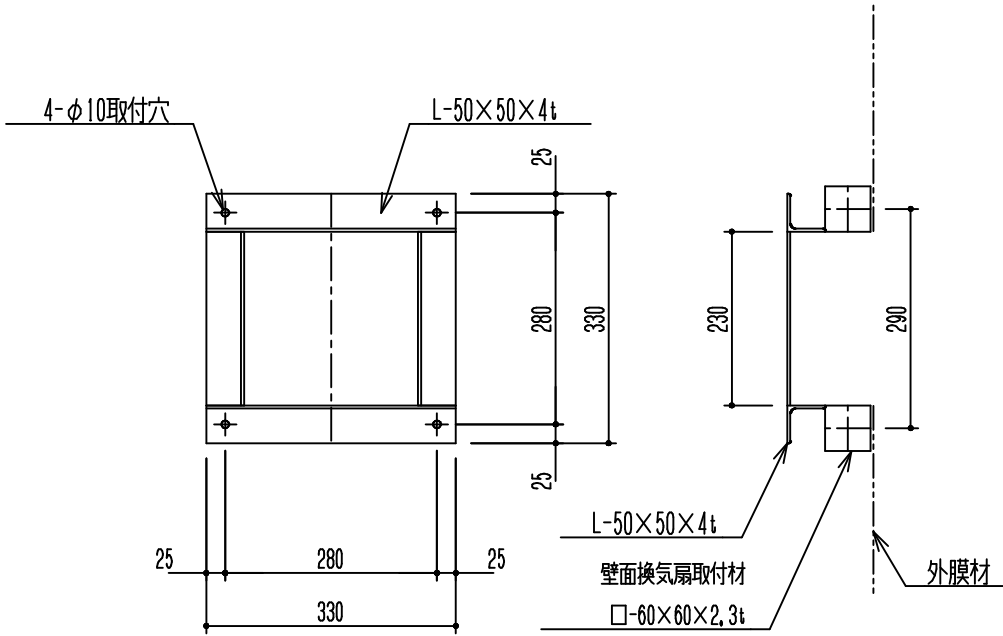


表側ハンドル詳細図 S=1/5		A-A 断面図 S=1/5		戸当たり（先導側）詳細図 S=1/5		戸当たり（従動側）詳細図 S=1/5			
裏側ハンドル詳細図 S=1/5		A*-A* 断面図 S=1/5		C 詳細図 S=1/5		引戸端部納まり 詳細図 S=1/5			
建屋ロック詳細図 S=1/5（片引戸）				引戸 開閉時 S=1/50					
相馬康典建築設計事務所 一級建築士事務所 栃木県知事登録A/第3638号 〒329-3222 栃木県那須郡那須町大字寺子丙81-12		一級建築士 大臣登録 第367608号 相馬 康典		特記事項		工事名 R7除去土壌等集約地分別ヤード新築工事 図 面 (妻面)2連引戸詳細図2		SCALE S=1/50、5 (A2) DATE R7. 12. 01 NO. S - 2 2	

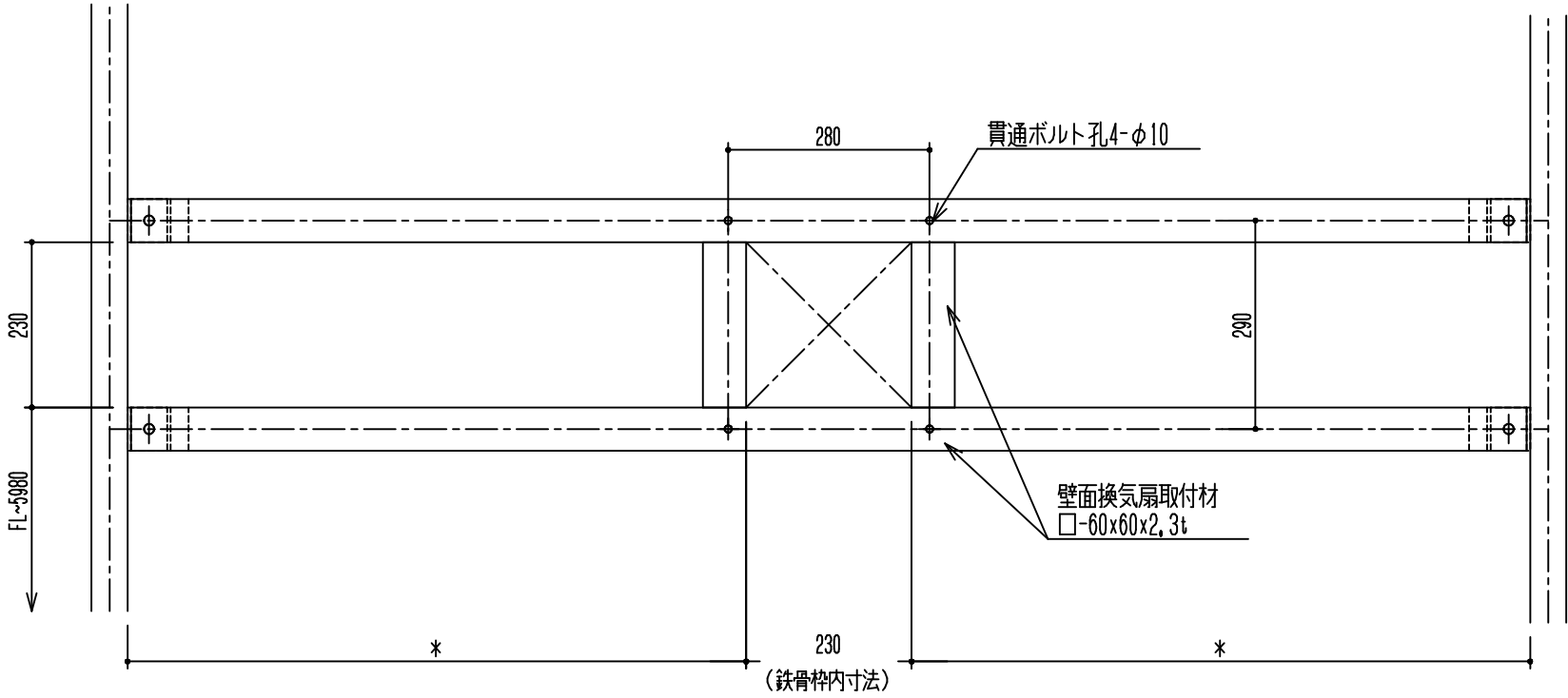
概要		軸組図（妻面仕様） S=1/30		軸組図（桁面仕様） S=1/30		B-B 断面図 S=1/2	
姿 図							
数 量		1 セット		1 セット		1 セット	
有効寸法		W1590 × H770		W1700 × H800		W1700 × H800	
硝 子		<div><div></div> 網入りフロートガラス 6,8mm</div> <div><div></div> 網入り型板ガラス 6,8mm</div> <div><div></div> フロートガラス 3,0mm</div> <div><div></div> 型板ガラス 4,0mm</div>		<div><div></div> 網入りフロートガラス 6,8mm</div> <div><div></div> 網入り型板ガラス 6,8mm</div> <div><div></div> フロートガラス 3,0mm</div> <div><div></div> 型板ガラス 4,0mm</div>		<div><div></div> 網入りフロートガラス 6,8mm</div> <div><div></div> 網入り型板ガラス 6,8mm</div> <div><div></div> フロートガラス 3,0mm</div> <div><div></div> 型板ガラス 4,0mm</div>	
そ の 他		サッシ〈外倒し窓〉YKKap EX1MA31 半外付型		サッシ〈外倒し窓〉YKKap EX1MA31 半外付型		サッシ〈外倒し窓〉YKKap EX1MA31 半外付型	
備 考		露出ワンタッチ式オペレーター （向かって右側、FL+1200の位置）		露出ワンタッチ式オペレーター （向かって右側、FL+1200の位置）		露出ワンタッチ式オペレーター （向かって右側、FL+1200の位置）	
C 詳細図 S=1/2		A-A 断面図 S=1/2		A-A 断面図 S=1/2		B-B 断面図 S=1/2	
相馬康典建築設計事務所 一級建築士事務所 栃木県知事登録A1第3638号 〒329-3222 栃木県那須郡那須町大字寺子丙81-12		一級建築士 大臣登録 第367608号 相馬 康典		特記事項 一級建築士 大臣登録 第367608号 相馬 康典		工事名 R7除去土壌等集約地分別ヤード新築工事 図 面 排煙窓詳細図	
						SCALE S=1/30、2 (A2) DATE R7. 12. 01 NO. S - 2 3	

壁付換気扇 下地仕様	
三菱電機 産業用有圧換気扇 低騒音形 排気専用	
型 名	EWf-20YSA2
電 源	単相 100V
公称出力	15W
電流（50Hz/60Hz）	0.31A / 0.3A
システム部材	
ウェザーカバー	銅製 <input type="checkbox"/> W-20TBM <input type="checkbox"/> W-20TDBM（防火設備）
	SUS製 <input checked="" type="checkbox"/> W-20SBM <input type="checkbox"/> W-20SDBM（防火設備）
風圧式シャッター（銅製）	<input checked="" type="checkbox"/> PS-20SHA3
防虫網	SUS304 エキスパンドメタル 3×4, 5（10メッシュ相当）
数 量	2 セット

色調：マンセル7, 65Y7, 6/0, 7（SUS製は地金色）



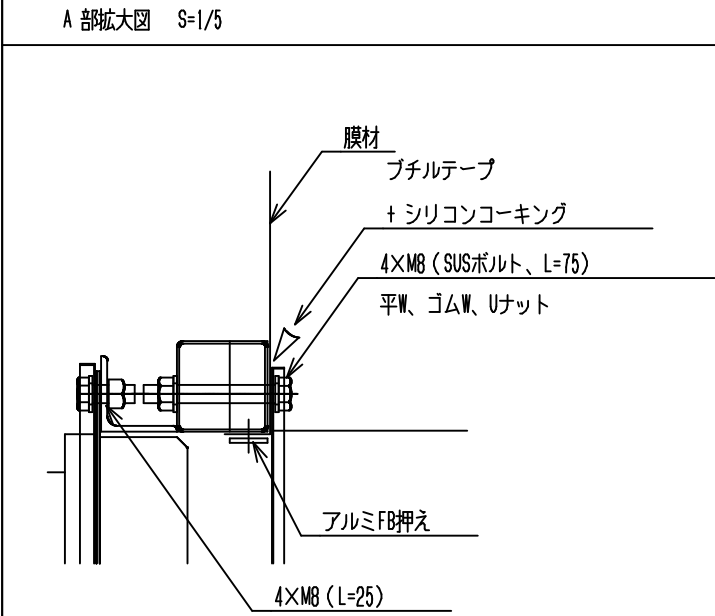
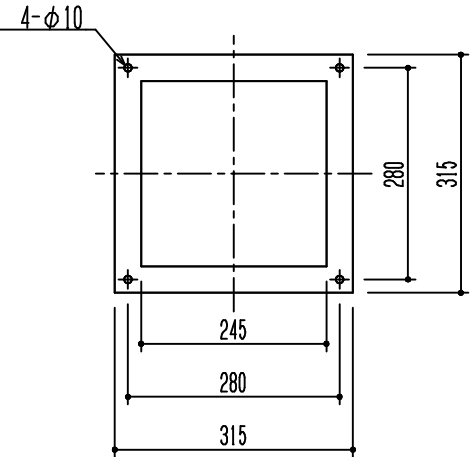
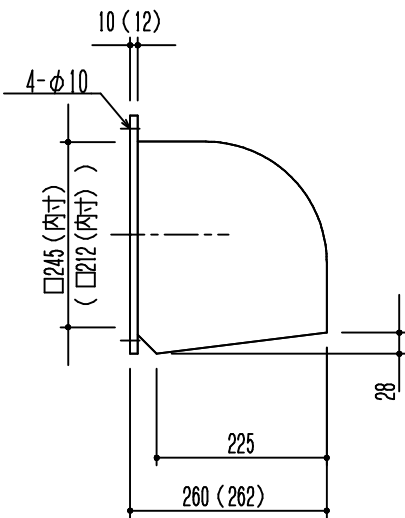
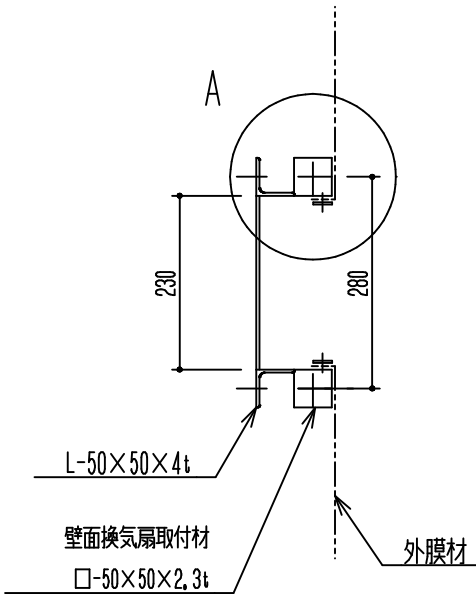
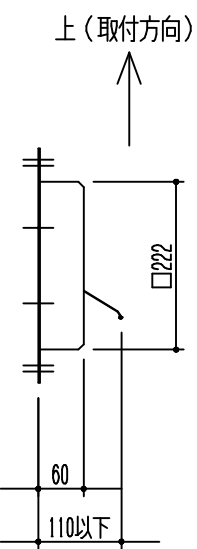
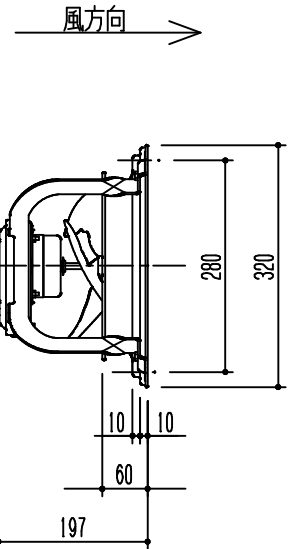
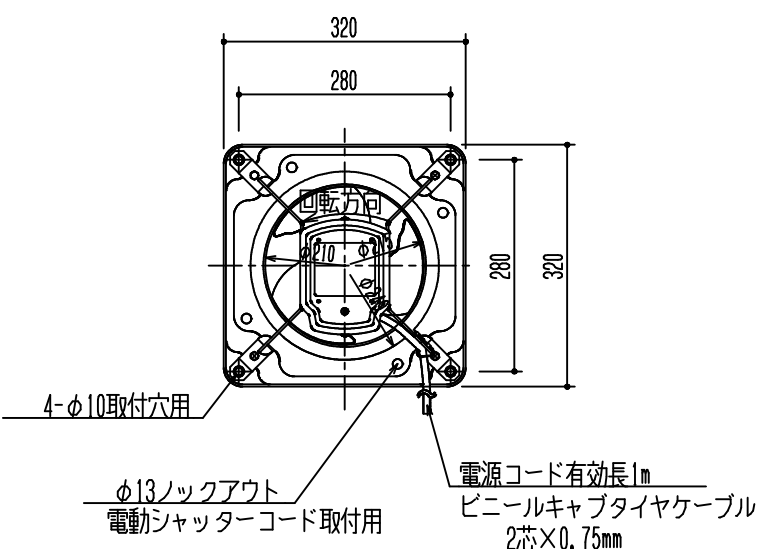
断面図 S=1/10



軸組図 S=1/10

\*寸法は軸組図参照のこと

取付図 S=1/10



※防火仕様 W-20TDBM, W20-SDBMのときは（ ）内寸法とする。

相馬康典建築設計事務所 一級建築士事務所 栃木県知事登録A(第3638号 〒329-3222 栃木県那須郡那須町大字寺子丙81-12	一級建築士 大臣登録 第367608号 相馬 康典	特記事項	工事名	SCALE	NO.
			R7除去土壌等集約地分別ヤード新築工事	S=1/10、5 (A2)	
			図 面	DATE	S - 2 4



